

项目编号：5m4d7r

建设项目生态环境影响 报告表

(污染影响类)

项目名称：湛江市多灵电器有限公司年产 300 万只电热水壶建设项目

建设单位（盖章）：湛江市多灵电器有限公司

编制日期：2026 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	湛江市多灵电器有限公司年产 300 万只电热水壶建设项目		
项目代码	2510-440881-07-01-514414		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	广东省湛江市廉江市廉湛公路距城区 3.8 公里处东侧地块 二一至三楼		
地理坐标	(东经 <u>110</u> 度 <u>15</u> 分 <u>36.121</u> 秒, 北纬 <u>21</u> 度 <u>32</u> 分 <u>3.520</u> 秒)		
国民经济 行业类别	C3854 家用厨房 电器具制造 C2929 塑料零件 及其他塑料制 品制造	建设项目 行业类别	三十五、电气机械和器材 制造业 38—家用电力器 具制造 385 二十六、橡胶和塑料制品 业 29-橡胶和塑料制品业 292
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项 目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/ 备案）部门（选填）	无	项目审批（核准/ 备案）文号（选 填）	无
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	15%	施工工期	/
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：项目租赁 现有已建成厂 房进行生产，项 目于 2015 年建 成运行，项目至 今未收到环保 相关投诉；2025 年 8 月 18 日收 到湛江市生态 环境局廉江分 局限期改正通 知书（详见附件 15），为完善企 业环保手续，现 开展本次生态 环境影响评价。	用地（用海） 面积（m ² ）	6945.58

专项评价设置情况	无
规划情况	无
规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	无
其他符合性分析	1、选址合理性分析 本项目位于廉江市廉湛公路距城区3.8公里处东侧地块二一至三楼，中心地理坐标为东经110°15'36.121"、北纬21°32'3.520"，项目所在厂房已取得《不动产权证书》（粤（2020）廉江市不动产权第0014430号、粤（2019）廉江市不动产权第0029060号）（详见附件5），项目地类用途为工业用地，项目已与厂房所属人签订了《厂房租赁合同》（详见附件4），建设单位已取得厂房使用权；根据廉江市国土空间总体规划图（2021年-2035年）（局部）（详见附件6），项目选址为工业用地；因此本项目选址符合土地利用规划。本项目所在区域不属于饮用水源保护区范围。项目具有水、电等供应有保障，交通便利等条件。项目周围没有风景名胜区、生态脆弱带等，综合分析，本项目的选址可行。 2、产业政策相符性分析 本项目为年产 300 万只电热水壶项目，属于家用厨房电器具制造业。经检索《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（2023 年发改委令第 7 号），本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类项目，属于允许类建设项目。 经检索《市场准入负面清单（2025 年版）》，本项目的产品、生产工艺不属于“与市场准入相关的禁止性规定”中的禁止措施，亦不属于“市场准入负面清单”中的“禁止准入类”，符合国家有关法律法规和政策规定。 根据《广东省 2023 年推动落后产能退出工作方案》（粤工信规划政策函〔2023〕23 号），本项目不属于其中的重点淘汰类和重点整治类行业。 本项目已进行投资备案并取得了《广东省投资项目代码》（项目代码 2510-440881-07--01-514414）。 综上所述，本项目符合国家及广东省产业政策要求。 3、项目与广东省“三线一单”的符合性分析

其他符合性分析

3.1 项目与《关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号）中“三线一单”的符合性分析

根据《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号）要求，本项目与广东省“三线一单”的符合性见下表：

表 1 项目与广东省“三线一单”的相符性分析

类别	省级目标	项目相符性分析	相符性
生态保护红线	全省陆域生态保护红线面积 36194.35 平方公里，占全省陆域国土面积的 20.13%；一般生态空间面积 17741.66 平方公里，占全省陆域国土面积的 15.44%。全省海洋生态保护红线面积 16490.59 平方公里，占全省管辖海域面积的 25.49%；	本项目位于廉江市廉湛公路距城区 3.8 公里处东侧地块二一至三楼，项目不涉及生态保护红线、自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区等生态环境敏感区域，不涉及一般生态空间。	符合
环境质量底线	全省水环境质量持续改善，国考、省考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣Ⅴ类水体。大气环境质量继续领跑先行，PM _{2.5} 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25 微克/立方米），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	根据项目所在地环境现状调查和生态环境影响分析，项目实施后对周边的生态环境影响较小，环境质量基本可保持现有水平，项目建设不超过区域环境质量底线。	符合
资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。到 2035 年，生态环境分区管控体系巩固完善，生态安全格局稳定，环境质量实现根本好转，资源利用效率显著提升，节约资源和保护生态环境的空间格局、产业结构、能源结构、生产生活方式总体形成，基本	项目用电由城区供电网供应，用电量 70 万 kW·h/a，不设备用发电机。项目运营期新鲜用水量为 440 m³/a。经核算，本项目运营期年综合能源消耗量为 86.143 吨标准煤，小于 1000 吨标准煤，且年电力消费量预计为 70 万千瓦时，不满 500 万千瓦，不需进行节能审查。 本项目通过内部管理、设备选择和管理、污染治理等方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效控制污染，水、电资源利用不会突破区域的资源利用上线。	符合

其他符合性分析

建成美丽广东。

3.2 项目与《关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号）中“环境管控单元”的符合性分析

根据《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号），本项目属陆域重点管控单元。根据《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目与广东省“三线一单”生态环境分区管控准入要求的相符性分析见下表。

表 2 项目与广东省“三线一单”生态环境分区管控准入要求相符性一览表

文号	类别	管控要求	本项目情况	符合性
《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》（粤府〔2020〕71 号）	沿海经济带—东西两翼地区。打造生态环境与经济社会协调发展区，着力优化产业布局。	区域布局管控要求。加强以云雾山、天露山、莲花山、凤凰山等连绵山体为核心的天然生态屏障保护，强化红树林等滨海湿地保护，严禁侵占自然湿地，实施退耕还湿、退养还滩、退塘还林。……逐步扩大高污染燃料禁燃区范围，引导钢铁、石化、燃煤燃油火电等项目在大气受体敏感区、布局敏感区、弱扩散区以外区域布局，推动涉及化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目的园区在具备排海条件的区域布局。积极推动中高时延大数据中心项目布局落地。	本项目位于湛江市廉江市新民镇，为家用厨房电器具制造项目，不属于钢铁、石化、燃煤燃油火电、化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目。	符合
		能源资源利用要求。……县级及以上城市建成区，禁止新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉。健全用水总量控制指标体系，并实行严格管控，提高水资源利用效率，压减地下水超采区的采水量，维持采补平衡。强化用地指标精细化管理，充分挖掘建设用地潜力，大幅提升粤东沿海等地区的土地节约集约利用效率。保障自然岸线保有率，提高海岸线利用的生态门槛和产业准入门槛，优化岸	本项目不涉及锅炉使用，用电、用水均由市政供应。	符合

其他符合性分析			线利用方式，提高岸线和海域的投资强度、利用效率。		
			污染物排放管控要求。……进一步提升工业园区污染治理水平，推动化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目清洁生产达到国际先进水平。完善城市污水管网，加快补齐镇级自建污水处理站短板，推进农村生活自建污水处理站建设。……	本项目为家用厨房电器具制造项目，近期运营期生产废水拉运至廉江经济技术开发区污水处理厂处理，生活污水经三级化粪池处理达标后定期拉运至周边林地灌溉；远期项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，经预处理达标的生活污水及生产废水排入相应的污水处理厂进一步处理。	符合
			环境风险防控要求。加强高州水库、鹤地水库、韩江、鉴江和漠阳江等饮用水水源地的环境风险防控，建立完善突发环境事件应急管理体系。……	本项目位于湛江市廉江市新民镇，不在水源保护区内，在落实各项风险防范措施后，项目施工期、运营期环境风险可控。	符合
		环境管控单元总体管控要求	一般管控单元：执行区域生态环境保护的基本要求。根据资源环境承载能力，引导产业科学布局，合理控制开发强度，维护生态环境功能稳定。	本项目选址位于湛江市廉江市新民镇，位于石城-良垌-新民镇一般管控单元内（详见附图5），项目为家用厨房电器具制造生产项目，符合区域产业布局要求。项目运营期经采取各项污染防治措施后，对周边生态环境影响	符合

其他符合性分析				较小。						
	综上所述，本项目的建设符合广东省“三线一单”生态环境分区管控方案要求。									
	4、与湛江市“三线一单”的相符性分析									
	根据《湛江市人民政府关于印发湛江市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（湛府〔2021〕30号）、《湛江市生态环境局关于印发湛江市2022年“三线一单”生态环境分区管控成果更新调整成果的通知》（湛环函〔2023〕7号）、《湛江市生态环境局关于印发湛江市2023年“三线一单”生态环境分区管控成果更新调整成果的通知》（湛环函〔2024〕52号），本项目位于石城-良垌-新民镇一般管控单元（ZH44088130004）内。本项目与《湛江市“三线一单”生态环境分区管控方案》《湛江市2022年“三线一单”生态环境分区管控成果更新调整成果》《湛江市2023年“三线一单”生态环境分区管控成果更新调整成果》的相符性分析见下表。									
	表3 项目与湛江市“三线一单”相符性一览表									
	<table><tr><th>类别</th><th>要求</th><th>本项目情况</th></tr><tr><td>全市生态准入要求</td><td>1. 区域布局管控要求 优先保护生态空间，生态保护红线、一般生态空间严格按照国家、省有关要求进行管理。一般生态空间内人工商品林，允许依法进行抚育采伐、择伐和树种更新等经营活动。筑牢廉江北部丘陵山地和雷州半岛中部林地生态屏障，加快推进以鉴江、鹤地水库-九洲江、南渡河、遂溪河等为骨干的绿色生态水网体系建设，严格保护红树林、珊瑚礁、海草床和中华白海豚、蜃类等各级各类自然保护地，严格保护重要水生生物产卵场、繁育场，大力保护生物多样性。全面推进森林、湿地、海洋、农田及城乡等生态系统的保护与修复，提升生态系统稳定性和生态服务功能。 全力推进以临港产业、滨海旅游、特色优势农业、军民融合发展为重点的湛江特色现代产业体系建设，加快推动湛江临港大型工业园等重大平台高质量发展。积极推进智能家电、农副食（海、水）产品加工、家具建材、羽绒制鞋等四大优势传统产业升级，推动新能源汽车、装备制造、现代医药、电子信息等战</td><td>项目为家用厨房电器具制造生产项目，符合“积极推进智能家电、农副食（海、水）产品加工、家具建材、羽绒制鞋等四大优势传统产业升级”的要求。</td></tr></table>					类别	要求	本项目情况	全市生态准入要求	1. 区域布局管控要求 优先保护生态空间，生态保护红线、一般生态空间严格按照国家、省有关要求进行管理。一般生态空间内人工商品林，允许依法进行抚育采伐、择伐和树种更新等经营活动。筑牢廉江北部丘陵山地和雷州半岛中部林地生态屏障，加快推进以鉴江、鹤地水库-九洲江、南渡河、遂溪河等为骨干的绿色生态水网体系建设，严格保护红树林、珊瑚礁、海草床和中华白海豚、蜃类等各级各类自然保护地，严格保护重要水生生物产卵场、繁育场，大力保护生物多样性。全面推进森林、湿地、海洋、农田及城乡等生态系统的保护与修复，提升生态系统稳定性和生态服务功能。 全力推进以临港产业、滨海旅游、特色优势农业、军民融合发展为重点的湛江特色现代产业体系建设，加快推动湛江临港大型工业园等重大平台高质量发展。积极推进智能家电、农副食（海、水）产品加工、家具建材、羽绒制鞋等四大优势传统产业升级，推动新能源汽车、装备制造、现代医药、电子信息等战
类别	要求	本项目情况								
全市生态准入要求	1. 区域布局管控要求 优先保护生态空间，生态保护红线、一般生态空间严格按照国家、省有关要求进行管理。一般生态空间内人工商品林，允许依法进行抚育采伐、择伐和树种更新等经营活动。筑牢廉江北部丘陵山地和雷州半岛中部林地生态屏障，加快推进以鉴江、鹤地水库-九洲江、南渡河、遂溪河等为骨干的绿色生态水网体系建设，严格保护红树林、珊瑚礁、海草床和中华白海豚、蜃类等各级各类自然保护地，严格保护重要水生生物产卵场、繁育场，大力保护生物多样性。全面推进森林、湿地、海洋、农田及城乡等生态系统的保护与修复，提升生态系统稳定性和生态服务功能。 全力推进以临港产业、滨海旅游、特色优势农业、军民融合发展为重点的湛江特色现代产业体系建设，加快推动湛江临港大型工业园等重大平台高质量发展。积极推进智能家电、农副食（海、水）产品加工、家具建材、羽绒制鞋等四大优势传统产业升级，推动新能源汽车、装备制造、现代医药、电子信息等战	项目为家用厨房电器具制造生产项目，符合“积极推进智能家电、农副食（海、水）产品加工、家具建材、羽绒制鞋等四大优势传统产业升级”的要求。								

其他符合性分析		战略性新兴产业规模化、集约化发展。延伸完善循环产业链条，提升绿色钢铁、绿色石化、高端造纸、绿色能源等战略性支柱产业绿色发展水平，打造高端绿色临港重化基地。加强“两高”行业建设项目生态环境源头防控。推动工业项目入园集聚发展。推进既有园区（集聚地）循环化改造，开展环境质量评估，推动公共设施共建共享、能源梯级利用、资源循环利用和污染物集中安全处置。科学制定畜禽养殖发展规划，优化雷州半岛畜禽养殖布局。	
	2. 能源资源利用要求	推进廉江新能源项目安全高效发展，因地制宜有序发展陆上风电，规模化开发海上风电，合理布局光伏发电。严格控制并逐步减少煤炭使用量。县级及以上城市建成区和天然气管网覆盖范围内，禁止新建每小时35 蒸吨以下燃煤锅炉。在集中供热管网覆盖范围内，禁止新建、扩建燃用煤炭、重油、渣油、生物质等分散供热锅炉。逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。推进湛江港、徐闻港等港口船舶能源清洁化改造，逐步提高岸电使用和港作机械“非油”比例。推进“两高”行业减污降碳协同控制，新建、扩建“两高”项目采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。 实行最严格水资源管理制度，贯彻落实“节水优先”方针，发展节水型工业、农业、林业和服务业。提高水资源利用效率，压减赤坎区、霞山区等地下水超采区的采水量，维持采补平衡。严格落实鉴江、九洲江、遂溪河、南渡河、袂花江等流域重要控制断面生态流量保障目标，加快推进鹤地水库恢复正常蓄水位。 严格落实自然岸线保有率管控目标，除国家重大项目外，全面禁止围填海。强化用地指标精细化管理，充分挖掘建设用地潜力，大幅提升土地节约集约利用效率。推动绿色矿山建设，提高矿产资源产出率。	项目生产使用清洁能源；本项目为家用厨房电器具制造生产项目，不属于“两高”项目；项目生产过程中的电均由市政电网供应；运营过程中的水均由市政自来水管网供应。本项目建设符合能源资源利用管控要求。
	3. 污染物	实施重点污染物总量控制，新建项目原则上实施氮氧化物和挥发性有机物等量替代或减量替代；超过重点	项目使用原料不属于高

其他符合性分析		排放 管控 要求	污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建和扩建项目实施重点污染物减量替代。新建、改建和扩建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸等行业项目应满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。 实施重点行业清洁化改造，火电及钢铁行业企业大气污染物达到可核查、可监管的超低排放标准，石化、化工及有色金属冶炼等行业企业严格执行大气污染物特别排放限值。实施工业炉窑降碳减污综合治理，推动工业炉窑燃料清洁低碳化替代、废气治理设施升级改造、全过程无组织排放管控。逐步开展 35 蒸吨及以上燃气锅炉低氮燃烧改造，新建燃气锅炉配套有效脱硝措施，减少氮氧化物排放。严格实施涉 VOCs 排放行业企业分级和清单化管控。加强石化、化工、包装印刷、制鞋、表面涂装、家具等重点行业 VOCs 深度治理，推动源头、过程和末端的 VOCs 全过程控制。涉 VOCs 重点行业新建、改建和扩建项目不推荐使用光氧化、光催化、低温等离子等低效治理设施，已建项目逐步淘汰光氧化、光催化、低温等离子等治理措施。鼓励东海岛石化产业园等石化园区建设 VOCs 自动监测和组分分析站点。 地表水Ⅰ、Ⅱ类水域，以及Ⅲ类水域中的保护区、游泳区，禁止新建排污口，已建成的排污口应当实行污染物总量控制且不得增加污染物排放量；饮用水水源保护区内已建的排污口应当依法拆除。严格执行小东江流域水污染物排放标准。东海岛石化产业园、湛江钢铁基地、森工产业园等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高中水回用率，逐步削减水污染物排放总量。实施城镇生活污水处理提质增效，加快补齐生活污水收集和处理设施短板，稳步提升城市生活污水集中收集率和污水处理厂进水生化需氧量（BOD）浓度。因地制宜推进农村生活污水治理。持续推进化肥、	挥发性物料，根据核算结果，项目注塑成型废气中 NMHC 的初始排放速率均小于 3kg/h，项目注塑废气经“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后，经 22m 高排气筒排放。近期运营期生产废水拉运至廉江经济技术开发区污水处理厂处理，生活污水经三级化粪池处理达标后定期拉运至周边林地灌溉；远期项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成

其他符合性分析			农药减量增效，深入推进测土配方施肥和农作物病虫害统防统治与绿色防控。严格畜禽养殖禁养区管理，加强畜禽养殖废弃物资源化利用，到 2025 年，全市畜禽粪污综合利用率达到 80%以上，规模化养殖场粪污处理设施装备配套基本实现全覆盖。 统筹陆海污染治理，加强湛江港、雷州湾、博茂港湾等重点海湾陆源污染控制和环境综合整治。新建、改建、扩建的入海排污口纳入备案管理。严格控制近海养殖密度，科学划定高位池禁养区，开展高位池养殖排查和分类整治，推动养殖尾水达标排放或资源化利用。	并具备接收本项目废水的能力后，经预处理达标的生活污水及生产废水排入相应的污水处理厂进一步处理。
		4. 环境风险防控要求	深化粤桂鹤地水库—九洲江流域，湛茂小东江、袂花江等跨界流域水环境污染联防联控机制，共同打击跨区域、跨流域环境违法行为。加强南渡河、雷州青年运河等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，提高地下水饮用水水源地规范化整治水平，建立完善突发环境事件应急管理体系。 加强湛江临港大型工业园、霞山临港产业转移工业园等涉危险化学品和有毒有害气体的工业园区的环境风险防控，开展有毒有害气体监测，落实环境风险应急预案。加强环境风险分级分类管理，强化化工企业、涉重金属行业和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。鼓励东海岛石化产业园、湛江钢铁基地、森工产业园等专业园区或基地结合实际配套建设危险废物集中贮存、预处理和处置设施。 实施农用地分类管理，依法划定特定农产品禁止生产区域，加快受污染耕地的安全利用与严格管控，加强农产品检测，严格控制重金属超标风险。加强土壤污染重点监管单位规范化管理，严格落实污染隐患排查、自行监测、拆除活动污染防治、排污许可制度等。规范受污染地块准入管理。	本项目将按规定开展突发环境事件风险评估，完善突发环境事件风险防控措施，制定突发环境事件应急预案并备案、演练，加强环境应急能力建设，因此，本项目符合环境风险防控要求。
	石	区域布局	1-1. 【产业/鼓励引导类】单元内鼓励发挥资源优势集约发展生态农业、生态旅游，鼓励发展仓储物流、	本项目为家用厨房电器

其他符合性分析	城 一 良 垌 一 新 民 镇 一 般 管 控 单 元 (Z H44 088 130 004)	管控	商贸等现代服务业，推动传统建材、金属制品、家电家具、农副食品加工等行业绿色转型。 1-2. 【生态/禁止类】生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。 1-3. 【生态/限制类】一般生态空间内，可开展生态保护红线内允许的活动；在不影响主导生态功能的前提下，还可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设，以及生态旅游、畜禽养殖、基础设施建设、村庄建设等人为活动。	具制造生产项目，属于鼓励发展的家用电器行业；项目选址不占用生态红线、饮用水源保护区等生态敏感区。
		能源资源利用	2-1. 【能源/综合类】优化能源结构，加强能源消费总量和节能降耗的源头控制。 2-2. 【水资源/限制类】贯彻落实“节水优先”方针，严格实施水资源消耗总量和强度“双控”。 2-3. 【土地资源/禁止类】严禁占用永久基本农田挖塘造湖、植树造林、建绿色通道、堆放固体废弃物及其他毁坏永久基本农田种植条件和破坏永久基本农田的行为。	项目生产使用清洁能源均为电能；项目生产过程中的电均由市政电网供应；运营过程中的水均由市政自来水管网供应。本项目建设符合能源资源利用管控要求。
		污染物排放管控	3-1. 【水/综合类】加快补齐镇级污水收集和处理设施短板，因地制宜建设农村生活污水处理设施。 3-2. 【水/限制类】城镇污水处理设施出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918）一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26）的较严值。 3-3. 【水/禁止类】禁止将不符合农用标准和环境保护	项目不属于两高行业，使用原料不属于高挥发性物料，根据核算结果，项目注

其他符合性分析		标准的固体废物、废水施入农田或者排入沟渠，防止有毒有害物质污染地下水。 3-4.【水/综合类】积极推进农副食品加工行业企业清洁化改造。 3-5.【水/综合类】实施种植业“肥药双控”，加强畜禽养殖废弃物资源化利用，加快规模化畜禽养殖场粪便污水贮存、处理与利用配套设施建设。 3-6.【大气/综合类】强化涉 VOCs 排放行业企业无组织排放达标监管。 3-7.【大气/限制类】建材等“两高”行业项目，大气污染物排放应满足国家和省的超低排放要求。	塑成型废气中 NMHC 的初始排放速率均小于 3kg/h，项目注塑废气经“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后，经 22m 高排气筒排放。近期运营期生产废水拉运至廉江经济技术开发区污水处理厂处理，生活污水经三级化粪池处理达标后定期拉运至周边林地灌溉；远期项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，经预处理达
---------	--	---	---

其他符合性分析				标的生活污水及生产废水排入相应的污水处理厂进一步处理。
		环境风险防控	4-1. 【风险/综合类】企业事业单位和其他生产经营者要落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估，健全风险防控措施，按规定加强突发环境事件应急预案管理。	本项目将按规定开展突发环境事件风险评估，完善突发环境事件风险防控措施，制定突发环境事件应急预案并备案、演练，加强环境应急能力建设，因此，本项目符合环境风险防控要求。
	综上所述，本项目符合《湛江市人民政府关于印发湛江市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（湛府〔2021〕30号）、《湛江市生态环境局关于印发湛江市2022年“三线一单”生态环境分区管控成果更新调整成果的通知》（湛环函〔2023〕7号）、《湛江市生态环境局关于印发湛江市2023年“三线一单”生态环境分区管控成果更新调整成果的通知》（湛环函〔2024〕52号）的要求。 5、相关 VOCs 政策符合性分析 5.1 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）的相符性分析			

表 4 项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析				
其他符合性分析	序号	文件相关要求	本项目情况	符合性
	1	提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目注塑废气经包围型集气罩收集后通过“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理设施进行处理，减少 VOCs 的排放量，集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.5 米/秒。	符合
	2	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；……。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。……	本项目熔融挤出废气属低浓度、大风量废气，项目采用“干式过滤棉+二级活性炭吸附”对废气进行治理。废饱和活性炭定期更换交由有资质单位进行处理处置。	符合
	3	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。	根据估算，本项目 VOCs 废气产生速率低于 3kg/h，对治理设施去除效率无要求，项目采用“干式过滤棉+二级活性炭吸附”对 VOCs 废气进行治理，可进一步减少 VOCs 的排放。	符合
根据分析，项目建设符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53 号）的相关规定。 5.2 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符性分析				

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019），本项目 VOCs 无组织排放控制要求见下表。

表 5 VOCs 无组织排放控制要求一览表

源项	控制环节	控制要求	本项目情况	符合性
其他符合性分析	VO Cs 物料 储存	1、VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 2、盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 3、VOCs 物料储罐应密封良好；其中挥发性有机液体储罐应符合 5.2 条规定。 4、VOCs 物料储库、料仓应满足 3.6 条对密闭空间的要求。	本项目使用的原料常温常压情况下不会产生挥发性有机废气，生产原料均存放在有雨棚、遮阳和防渗设施的厂房内。	符合
	VO Cs 物料 转移 和 输送	1、液态 VOCs 物料应采用管道密闭输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。 2、粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状袋式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或者罐车进行物料转移。 3、对挥发性有机液体进行装载时，应符合 6.2 条规定	本项目使用的原料常温常压情况下不会产生挥发性有机废气。	符合
	工 艺 过 程 V OCs 无 组 织 排 放	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。含 VOCs 产品的使用过程包括但不限于以下作业：a) 调配（混合、搅拌等）；b) 涂装；c) 印刷；d) 粘接；e) 印染；f) 干燥（烘干、风干、晾干等）；g) 清洗（浸洗、喷洗、淋洗、冲洗、擦洗等）。	项目使用的原料不属于高挥发性物料。项目注塑废气包围型集气罩收集后通过“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理设施进行处理。	符合

其他符合性分析	VOCs 无组织废气收集处理系统	基本要求	VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	企业加强废气处理措施的管理，定期检修，确保废气处理措施正常运行。在废气收集处理系统发生故障或检修时，生产工艺设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合
		VOCs 排放控制要求	1、VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB 16297 或相关行业排放标准的规定。 2、收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定。排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周边建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。 当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时，应在废气混合前进行监测，并执行相应的排放控制要求；若可选择监控位置只能对混合后的废气进行监测，则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。	根据核算结果，项目固化有机废气 NMHC 的初始排放速率为 0.181kg/h ，小于 3kg/h 。 注塑废气包围型集气罩收集后通过“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后引至 22m 高排气筒排放，符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367- 2022）的要求。	符合
		记录要求	企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸附液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	企业建立废气治理措施使用台账，定期更换活性炭；台账保存期限不少于 3 年。	符合
		污染物监测要求	企业应按照有关法律、《环境监测管理办法》和 HJ 819 等规定，建立企业监测制度，制定企业监测方案，对污染物排放状况及其周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。	企业制定自行监测方案，定期对污染物进行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。	符合

	企业边界及周边 VOCs 监测按 HJ/T 55 的规定执行。		
由分析可知，本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中的相关要求是相符的。 6、与《广东省生态环境保护“十四五”规划》相符性分析 《广东省生态环境保护“十四五”规划》提出：“统筹布局和优化提升生产、生活、生态空间，按照“一核一带一区”发展格局，完善“三线一单”生态环境分区管控体系，细化环境管控单元准入。调整优化产业集群发展空间布局，推动城市功能定位与产业集群发展协同匹配。推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足的地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。深入实施重点污染物总量控制，优化总量分配和调控机制，把重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜，对超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，对新改扩建项目的重点污染物实施减量替代。” “大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。开展原油、成品油、有机化学品等涉VOCs物质储罐排查，深化重点行业VOCs排放基数调查，系统掌握工业源VOCs产生、处理、排放及分布情况，分类建立台账，实施VOCs精细化管理。在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的VOCs全过程控制体系。大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品VOCs含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目。严格实施VOCs排放企业分级管控，全面推进涉VOCs排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推进工业园区、企业集群因地制宜统筹规划建设一批集中喷涂中心（共性工厂）、活性炭集中再生中心，实现VOCs集中高效处理。开展无组织排放源排查，加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理，深入推进泄漏检测与修复（LDAR）工作。” 本项目为年产 300 万台电热水壶项目，属于家用厨房电器具制造业，			

	不属于化学制浆、电镀、印染、鞣革等重污染行业。根据分析，项目符合产业政策，经采取有效的污染防治措施及风险防范措施，项目对生态环境影响不大。 项目使用的原料常温常压情况下不会产生挥发性有机废气，注塑废气经“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后，经 22m 高排气筒（DA001）排放。项目从采用环保原料、有效收集和末端高效治理等方面尽可能减少 VOCs 的产生及排放量。 综上所述，本项目与《广东省生态环境保护“十四五”规划》的相关要求相符。 7、与《湛江市生态环境保护“十四五”规划》的相符性分析 《湛江市生态环境保护“十四五”规划》提出：“加强 VOCs 重点行业深度治理。开展原油、成品油、有机化学品等涉 VOCs 物质储罐排查，深化重点行业 VOCs 排放基数调查，系统掌握工业源 VOCs 产生、处理、排放及分布情况，分类建立台账，实施精细化管理。加强石化、化工、包装印刷、制鞋、工业涂装、家具等重点行业 VOCs 的源头、过程和末端全过程控制。严格实施涉 VOCs 排放企业分级管控和深度治理。” 项目使用的原料常温常压情况下不会产生挥发性有机废气，从源头上减少 VOCs 产生；注塑废气经“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后，经 22m 高排气筒（DA001）排放。经分析，项目运营期有机废气中非甲烷总烃有组织排放可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单中表 5 大气污染物特别排放限值。因此，本项目与《湛江市生态环境保护“十四五”规划》的相关要求相符。
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	一、项目由来 湛江市多灵电器有限公司年产 300 万只电热水壶建设项目（以下简称“本项目”）选址位于廉江市廉湛公路距城区 3.8 公里处东侧地块二一至三楼，中心地理坐标为北纬 21°32'3.520"，东经 110°15'36.121"。项目总投资 200 万元，其中环保投资 30 万元，总占地面积 6945.58m²。建成后预计年产电热水壶 300 万台。 根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令 16 号，2021 年 1 月 1 日起施行），项目属于“三十五、电气机械和器材制造业 38”中“家用电力器具制造 385”中“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，需编制生态环境影响报告表。		
	二、建设内容及规模 项目租赁现有厂房进行生产建设，总占地面积为 6945.58m²，总建筑面积为 9381.38m²，项目工程内容详见下表。		
	表 6 项目工程内容组成一览表		
	工程类别	项目名称	工程内容
	主体工程	生产车间	总占地面积 6945.58m²。 1 层建筑面积 6945.58m²，主要布置机加工区、办公室、注塑区、清洗区等。 2 层建筑面积约 1217.9m²，3 层建筑面积约 1217.9m²，主要布置组装线、半成品仓库、产品仓库
	公共工程	供电工程	由市政供电网供应，不设备用发电机。
		给水工程	由市政供水管网供给
		排水工程	采取雨污分流制，项目生产、物料贮存均布置于生产车间内。项目冷却水循环使用，不外排。近期，项目生活污水经三级化粪池处理达标后回用于厂区周边林地灌溉；生产废水经自建污水处理设施（处理工艺为“调节+混凝沉淀+砂滤”，处理能力为 10m³/d）处理达标后，定期拉运至廉江经济技术开发区污水处理厂进一步处理。远期，项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，经预处理达标的生活污水及生产废水排入相应的污水处理厂进一步处理。
	环保工程	废水治理	近期，项目生活污水经三级化粪池处理达标后回用于厂区周边林地灌溉；冷却水循环使用，不外排；生产废水经自建污

建设内容

			水处理设施（处理工艺为“调节+混凝沉淀+砂滤”，处理能力为 10m³/d）处理达标后，定期拉运至污水处理厂处理。远期，项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，经预处理达标的生活污水及生产废水排入相应的污水处理厂进一步处理。				
		废气治理	氩弧焊焊接烟尘采用移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行治理后无组织排放。 熔融挤出、注塑废气采用“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理后经 22m 排气筒（DA001）排放。 钎焊、抛光废气采用布袋除尘器处理后经 22m 高排气筒（DA002）排放。				
		固废治理	在厂房东侧设置 1 座面积约为 10m² 的危废贮存库，危险废物集中收集暂存于危废贮存库、并定期委托有资质的单位清运处置；在车间西北侧设置一个面积约为 20m² 的一般固废暂存区，一般固废集中收集后交由有能力单位处置；员工生活垃圾集中收集由环卫部门清运处理。				
		噪声治理	选用低噪声设备，设备经减振处理，合理布置噪声设备位置、墙体隔声				

三、主要产品及产能

本项目建成后产品方案详见下表。

表 7 项目生产规模

产品名称		年产量	总重量	备注
电热水壶		300 万台	450~800g/台	塑料件 80~200g/个
其中	壶身	300 万个	/	热水壶配件
	壶嘴	300 万个	/	
	发热盘	300 万个	/	
	塑料件	300 万套	/	

备注：项目壶身、壶嘴、发热盘、塑料件仅用于项目产品电热水壶的组装，不外售。

四、设备清单

本项目主要生产设备详见下表。

表 8 项目主要生产设备一览表

生产单元	工艺名称	生产设施名称	设施参数			数量	备注
			参数名称	设计值	计量单位		
机加工	开料	冲压机				30 台	反口、冲压、开孔工

建设内容								序共用
		抛光	抛光机				6 台	
		卷边	卷边机				2 台	
	焊接	碰焊	点焊机				6 台	
		钎焊	钎焊机				3 台	
	非金属材料加工	高分子材料成型	注塑机				10 台	
			混料机				1 台	
			破碎机				2 台	
	除油清洗线	除油	超声波除油池				1 个	壶身清洗
		清洗	喷水清洗池				1 个	
			水浸清洗池				2 个	
	烘干	烘干	烘干机				1 台	壶身烘干
	除油清洗槽	除油	除油槽				1 个	铝片清洗
		清洗	清洗槽				1 个	
	装配	装配	装配线				2 条	
	公用工程	冷却	冷却水塔				1 台	
五、主要原辅材料								
本项目主要原辅材料及年用量详见下表。								
表 9 项目主要原辅材料及年用量								
	类别	名称	用量	贮存方式	最大贮存量	备注		
原料		不锈钢卷	1000t/a	散装	60t	外购		
		PP 塑料颗粒	549.5t/a	袋装	30t	外购新料，非再生塑料粒		
		碳酸钙	50t/a	袋装	5t	粉状		
		色母	0.5t/a	袋装	0.5t/a	颗粒状，外购		
		发热管	300 万个/a	箱装	30 万个	外购		
		电源线	300 万条/a	袋装	30 万条	外购		
		温控	300 万个/a	箱装	30 万个	外购		
		铝片	600 万片/a	袋装	60 万片	外购		

建设内容

	底盘	600 万个/a	箱装	60 万个	外购
辅料	酸性除蜡剂	3t/a	桶装	0.1t/a	外购，壶身除油。
	除油剂	0.05t/a	桶装	0.01t/a	外购，铝板除油
	钎剂	6t/a	袋装	0.5t	外购
	钎料（粉）	6t/a	袋装	0.5t	
	机油	0.05t/a	桶装	0.05t/a	
	液压油	0.05t/a	桶装	0.05t/a	
	焊丝	4t/a	袋装	0.5t/a	

原辅材料理化性质：

钎剂：白色粉末状固体，成分为氢氧化铝 42%、碳酸钾 58%，其作用是能去除母材及钎料表面的氧化物，保护母材和钎料，在加热过程中减少氧化。钎剂化学品安全数据单详见附件 9。

钎料（粉）：灰色粉末状固体，无味，成分为铝硅，不含锡、铅、镉等成分。钎料的熔点比母料的熔点低，钎料在焊接时通过润湿母材并和母材形成固溶体之类的结构以实现焊接材料的紧密结合。钎料化学品安全数据单详见附件 10。

酸性除蜡剂：除蜡剂是一种水基的以活性物为主，金属缓蚀剂，助剂为辅以对金属有缓蚀效果的组分以及溶剂等的多功能清洗剂，具有对蜡质污垢的乳化能力以及对油污的清洗力。主要成分：表面活性剂 TX-10 13%、6503 13%、6501 6%、二乙烯三胺 6%、油酸 6%、三乙醇胺 2.5%、熔蜡剂 10%、磷酸 10%、柠檬酸 1.5%、水 32%。具有除蜡彻底，除油干净，对工件无腐蚀，清洗后不变色、不氧化生锈的功能，项目用于壶身清洗。MSDS 详见附件 11。

除油剂：主要是由多种表面活性剂及助洗剂等配制而成。呈液状清洗剂因此使用简便。可轻易去除各种物质表面的润滑油脂、碳剂、斑等，使用安全、简便、经济、效果显著。主要成分：表面活性剂 TX-10 10%、6503（椰子油二乙醇酰胺磷酸酯） 10%、6501（椰子油脂肪酸二乙醇酰胺） 15%、氢氧化钠 5%、油酸 3%、溶油剂 10%、熔蜡剂 10%、三聚 6%、水 41%。具有强力渗透乳化，去污速度快；含独特的锈抑制剂，兼具短期防锈；不燃不

建设内容	爆、呈弱碱性，不腐蚀机器和设备，项目用于铝片清洗。MSDS 详见附件 12。 六、公用工程 1、给排水 给水： （1）生活用水 本项目共有员工 30 人，均不在厂内食宿，员工生活用水量参考广东省地方标准《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）中办公楼类别定额先进值的用水量来计算，无食堂和浴室定额先进值的用水量 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计算，则生活用水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$、$300\text{m}^3/\text{a}$。 （2）注塑冷却用水 本项目注塑成型冷却采用夹套间接水冷方式，冷却水不接触工件，冷却水无需添加药剂，经冷却塔冷却后循环使用，不外排。补充水量为 $0.16\text{m}^3/\text{d}$、$48\text{m}^3/\text{a}$。 （3）生产用水 根据上述用水量分析计算，项目用水量约为 $8.28\text{m}^3/\text{d}$、$2484\text{m}^3/\text{a}$。 排水： 项目实施雨污分流制，生产及仓储过程均在车间内，项目无露天堆场及露天生产活动。 （1）生活污水 项目生活污水的排放量按用水量的 90% 计算，则排放量为 $0.90\text{m}^3/\text{d}$、$270\text{m}^3/\text{a}$。 （2）注塑冷却水 本项目在注塑成型冷却采用间接水冷却方式，冷却水不接触物料且无需添加药剂，经冷却塔冷却后循环使用，只需定期补充损耗量即可，不外排。 （3）生产废水 项目生产废水产生量为 $6.41\text{m}^3/\text{d}$、$1922.4\text{m}^3/\text{a}$。 2、能源 供电：本项目用电由市政电网供应，年用电量约 200 万 $\text{kW}\cdot\text{h}$，不设备用发电机。
------	---

	本项目能源使用情况详见下表： 表 10 能源消耗情况一览表 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>名称</th><th>年消耗量</th><th>折标系数</th><th>折标煤量 tce</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>生产用水</td><td>2568.9 立方米</td><td>0.2571kgce/t</td><td>0.660 tce</td></tr> <tr> <td>2</td><td>电能</td><td>200 万 kW·h</td><td>0.1229kgce/(kW·h)</td><td>245.8 tce</td></tr> <tr> <td colspan="4">项目年总能耗折合标准煤</td><td>246.460tce</td></tr> </tbody> </table> 根据《固定资产投资项目节能审查办法》（国家发展和改革委员会令 2023 年第 2 号）内容中“第九条：年综合能源消费量不满 1000 吨标准煤且年电力消费量不满 500 万千瓦时的固定资产投资项目，涉及国家秘密的固定资产投资项目以及用能工艺简单、节能潜力小的行业（具体行业目录由国家发展和改革委员会制定公布并适时更新）的固定资产投资项目，可不单独编制节能报告。” 根据计算，项目年总能耗折合标准煤中当量值为 246.460 tce，用电为 200 万千瓦时/年，未达到《固定资产投资项目节能审查办法》（国家发展和改革委员会令 2023 年第 2 号）中需单独编制节能报告要求情形，项目无需单独编制节能报告开展节能审查。 七、劳动定员及工作制度 本项目共有员工 30 人，均不在厂内食宿；项目年工作 300 日，每日 1 班制，每班 8 小时。 八、厂区平面布置 本项目位于廉江市廉湛公路距城区3.8公里处东侧地块二一至三楼，中心地理坐标为北纬21°32'3.520"，东经110°15'36.121"。项目所在地理位置见附图1。 本项目租赁厂房整体呈不规则的多边形。西侧车间租赁3层，一层为注塑区及仓储区，二层、三层为组装区、半成品及成品仓库；东侧车间为一层，由北向南依次布置办公室、机加工区及壶身清洗区、仓储区、抛光区及钎焊区等。本项目平面布置图见附图2。				序号	名称	年消耗量	折标系数	折标煤量 tce	1	生产用水	2568.9 立方米	0.2571kgce/t	0.660 tce	2	电能	200 万 kW·h	0.1229kgce/(kW·h)	245.8 tce	项目年总能耗折合标准煤				246.460tce
序号	名称	年消耗量	折标系数	折标煤量 tce																				
1	生产用水	2568.9 立方米	0.2571kgce/t	0.660 tce																				
2	电能	200 万 kW·h	0.1229kgce/(kW·h)	245.8 tce																				
项目年总能耗折合标准煤				246.460tce																				
	1、生产工艺 本项目生产工艺流程及产污环节如下：																							

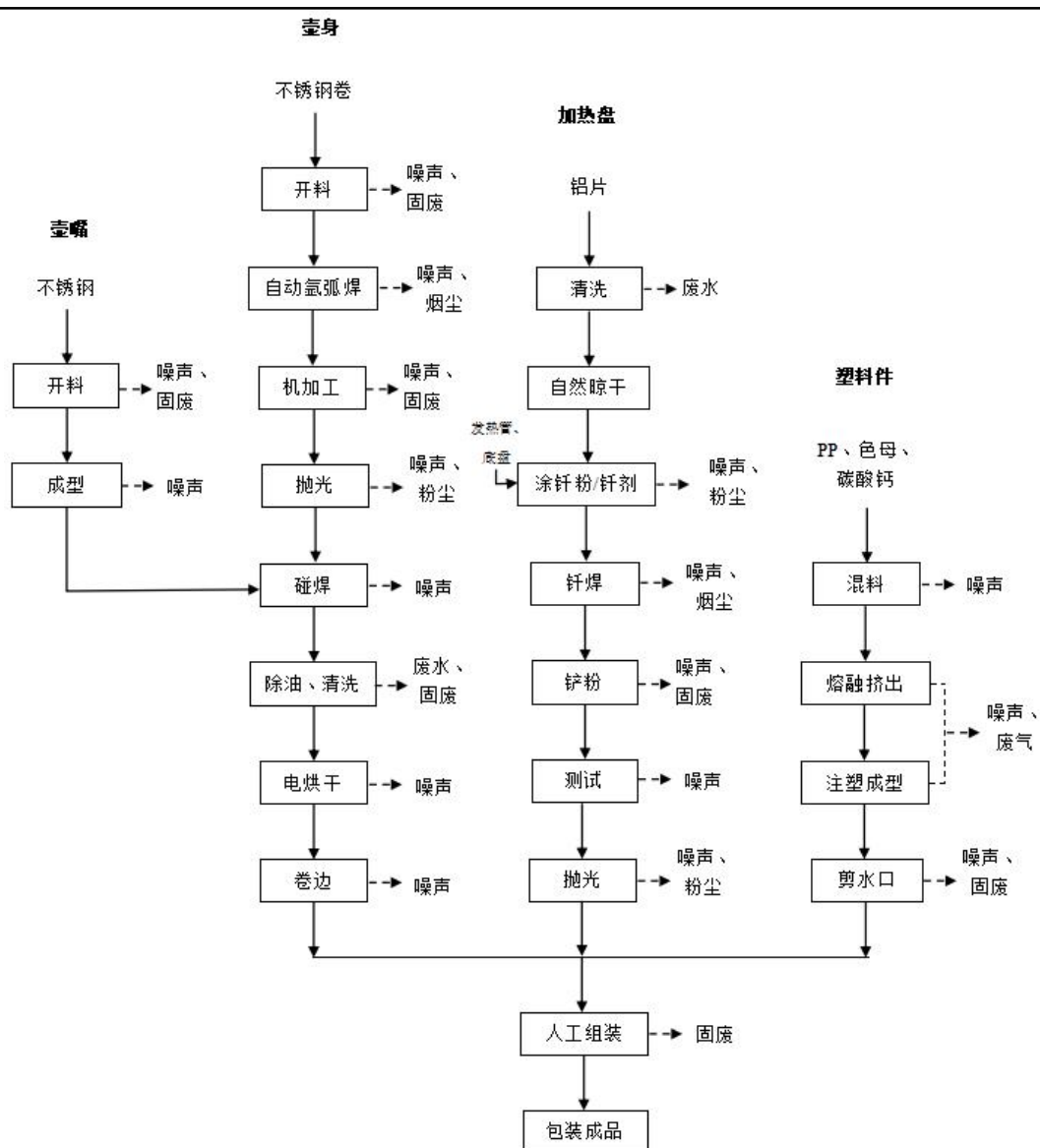


图 1 项目生产工艺流程及产污图

主要生产工艺流程简述:

壶嘴生产工艺流程:

(1) 开料：利用压力机将外购的不锈钢裁切成制作壶嘴所需规格。此过程会产生边角料、噪声。

(2) 成型：开料成型后不锈钢通过液压机加工成壶嘴的形状，此过程会产生边角料、噪声。成型完成即完壶嘴工件生产，用于后续壶身生产。

壶身生产工艺流程:

(1) **开料：**利用压力机将外购的不锈钢裁切成制作壶身所需规格。此过程会产生边角料、噪声。

节 工 艺 流 程 和 产 排 污 环	(2) 自动氩弧焊：开料后的不锈钢板通过氩弧焊机自动焊接成壶身形状。氩弧焊是使用氩气作为保护气体的一种焊接技术，项目利用氩气对金属壶身进行保护，通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态，使被焊金属和焊材结合。此过程会产生焊接烟尘、噪声。 (4) 机加工：利用液压机对壶身进行反口、冲压成型、开孔等机加工。此过程会产生边角料、噪声。 (5) 抛光：将机加工完成后的壶身通过抛光机进行打磨抛光。此过程会产生打磨粉尘、噪声。 (6) 碰焊：项目采用电焊机将壶身、壶嘴工件焊接成整体。施焊过程中电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。项目碰焊无需焊材、焊剂，焊接过程不产生焊接烟尘。此过程会产生噪声。 (7) 壶身除油、清洗：焊接完成的壶身由人工上件挂上表面处理线，在输送带运输下，自动进入除油、清洗线，工序为一次除油—一次喷水清洗—二级水浸清洗。 (8) 烘干：壶身清洗后进入烘干机进行烘干，烘干温度约 160℃，烘干机采用电能，无废气产生。 (9) 卷边：采用卷边机对壶身进行卷边，此过程会产生噪声。卷边完成即完成壶身工件生产工序，用于后续生产。 发热盘生产工艺流程： (1) 铝片清洗、晾干：外购的铝片采用人工清洗的方式，项目设置 1 个除油槽和 1 个清洗槽，除油槽加入除油剂调配适宜浓度（浓度约为 3%）的清洗液，人工清洗除油后再放入清洗槽用水浸泡清洗一遍，根据生产要求，除油槽、清洗槽每天更换 3 次，此过程会产生除油、清洗废水。铝片清洗后自然晾干。 (2) 涂钎粉/钎剂：将清洗完成的铝片及外购的发热管原料采用人工涂抹的方式涂上钎粉、钎剂。涂钎粉过程会产生少量粉尘。 (3) 钎焊：钎焊是指低于焊件熔点的钎料和焊件同时加热到钎料熔化温度后，利用钎料填充工件的缝隙使金属连接的焊接方法。把涂了钎料、钎
---	--

节

工艺流程和产排污环节

剂的铝片、发热管与底盘放置在钎焊机上，当工件与钎料被加热到稍高于钎料熔点温度后，工件间隙之间的钎料熔化（工件未熔化），冷凝后即形成钎焊接头，将铝片、发热管与底盘焊接在一起形成发热盘。此过程会产生焊接烟尘。

（4）**铲粉**：钎焊后发热盘通过人工将底盘多余的钎粉铲除，使底盘保持平整。此过程会产生废钎料、噪声。

（5）**测试**：铲粉后的发热盘经通电测试合格后可进入下一道工序。此过程会产生噪声。

塑料件生产工艺流程：

（1）**混料**：将外购的袋装 PP 颗粒（新料）、色母颗粒、碳酸钙经投料口人工倒入混料机混合，PP 颗粒、色母颗粒均为大的塑料颗粒，基本无粉尘产生，碳酸钙为粉状，投料、混料过程会产生少量的粉尘。此过程会产生噪声、粉尘。

（2）**熔融挤出、注塑成型**：进入注塑机的原料颗粒通过注塑机将物料加热成熔融状态，挤出注入注塑机内模具，经模具注塑成型，注塑温度 140~170℃；注塑成型冷却采用夹套间接水冷方式、配套一台循环水量 30t/h 冷却塔进行冷却，冷却水循环使用。

注塑过程会产生少量的注塑废气非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物废气、次品及设备噪声。

（3）**剪水口**：注塑过程中形成的框架与零件之间的结合部位，采用人工方式将其剪掉。此过程会产生塑料边角料。

电热水壶组装工序：

（1）**人工组装**：将分别加工好的金属壶身、发热盘、塑料件及电源线、温控等其他配件进行组装，然后检验、包装合格即为电热水壶成品。此过程会产生包装废料。

2、工艺产污情况汇总表

表 11 工艺产污情况汇总一览表

类别	产污工序	污染物类型	主要污染物
废气	氩弧焊	焊接烟尘	颗粒物
	抛光	抛光粉尘	颗粒物

		钎焊	钎焊烟尘	颗粒物
		熔融挤出、注塑成型	熔融挤出废气	非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物
		涂钎粉	涂钎粉粉尘	颗粒物
		碳酸钙投料、混合	投料混合粉尘	颗粒物
	废水	员工生活	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP
		生产废水	除油、清洗废水	pH、BOD ₅ 、COD _{Cr} 、SS、氨氮、石油类、LAS、氟化物、总磷、总锌
	噪声	机械设备	噪声	设备噪声
	固体废物	成品包装、原辅材料使用	废包装材料	废包装材料
		开料、机加工	废金属边角料	废金属边角料
		氩弧焊接废气治理	焊接收集粉尘	焊接收集粉尘
		抛光、钎焊废气治理	废布袋、收集粉尘	废布袋、收集粉尘
		铲粉	废钎料	废钎料
		注塑成型	废塑料件	废塑料件
		剪水口	塑料边角料	塑料边角料
		设备维护、保养	废机油桶、废机油、废含油抹布	废机油桶、废机油、废含油抹布
		壶身除油	废槽液/渣	废槽液/渣
		员工生活	生活垃圾	生活垃圾
与项目有关的原有环境污染问题	一、环保手续履行情况 湛江市多灵电器有限公司建厂于 2015 年，选址位于廉江市廉湛公路距城区 3.8 公里处东侧地块二一至三楼，主要生产电热水壶。由于建厂较早，未办理生态环境影响评价等相关环保手续，企业运行至今未收到环保相关投诉。 2025 年 8 月 18 日收到湛江市生态环境局廉江分局《限期改正通知书》，为完善企业环保手续，现开展本次生态环境影响评价。 二、现有工程实际产排污情况			

题

企业已运行多年，建设单位在污染治理设施安装完成后，自行开展了污染源监测；本次环评为补办环评，项目现有工程即为本次评价项目建设内容，现有工程的生产工艺流程及工作制度与本次评价内容一致。

本评价根据建设单位自行开展的污染源监测结果对现有工程的产排污情况及达标排放情况进行分析。

1、废气

（1）氩弧焊焊接烟尘

项目焊接采用氩弧焊，焊丝采用无铅药芯焊丝，焊接烟气在车间内无组织排放。

（2）涂钎粉粉尘

项目采用人工方式为铝片、发热管涂上钎粉，在涂粉过程会有少量粉尘产生，涂粉粉尘粒径较大，涂粉粉尘基本沉降在作业工位周边，为无组织排放。

（3）投料混合粉尘

项目塑料件生产将外购的袋装 PP 颗粒（新料）、色母颗粒、碳酸钙经投料口人工倒入混料机混合，PP 颗粒、色母颗粒均为大的塑料颗粒，基本无粉尘产生，碳酸钙为粉状，投料、混料过程会产生少量的粉尘，为无组织排放。

（4）抛光及钎焊废气

项目底盘、壶身抛光过程会产生少量金属粉尘，钎焊过程会产生少量钎焊废气，项目抛光及钎焊工序分别设置在密闭的房间，每个房间操作工位旁设置抽风系统，抛光及钎焊废气收集后经布袋除尘器处理后经 22m 高排气筒（DA002）排放。根据广东三正检测技术有限公司的检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详见附件 13），项目抛光及钎焊废气的产排污情况见下表。

表 12 项目抛光及钎焊废气产排情况一览表

检测 点位	检测项目	检测结果						标 准 限 值	结 果 评 价
		2025.12.10			2025.12.11				
		第一 次	第二 次	第三 次	第一 次	第二 次	第三 次		

抛光、 钎焊 废气 处理 前	标干流量 (m ³ /h)		5692	5876	6006	5938	6132	5903	—	—
	颗 粒 物	浓度 (mg/m ³)	6.8	7.4	7.8	6.9	8.5	7.0	—	—
		速率 (kg/h)	0.039	0.043	0.047	0.041	0.052	0.041	—	—
抛光、 钎焊 废气 排放 口	标干流量 (m ³ /h)		5277	5462	5589	5523	5716	5485	—	—
	颗 粒 物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0	1.2	1.3	1.1	1.4	1.0	120	达 标
		排放速率 (kg/h)	0.0053	0.0066	0.0073	0.0061	0.0080	0.0055	7.6	达 标

根据监测结果可知，现有抛光及钎焊废气排放浓度及速率均可满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）（第二时段）二级标准要求，抛光及钎焊废气有组织颗粒物年排放量约为 0.0155t/a。

（4）熔融挤出、注塑废气

项目熔融挤出、注塑过程会产生废气，废气主要成分为非甲烷总烃、颗粒物、恶臭浓度。项目每台注塑机塑料熔融挤出口位置采用包围型集气罩对废气进行收集，废气收集后通过“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理设施进行处理，处理达标后经 22m 高排气筒（DA001）排放。根据广东三正检测技术有限公司的检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详见附件 13），项目熔融挤出、注塑废气的产排污情况见下表。

表 13 项目熔融挤出、注塑废气产排情况一览表

检测 点 位	检测项目		检测结果						标 准 限 值	结 果 评 价
			2025.12.10			2025.12.11				
			第一 次	第二 次	第三 次	第一 次	第二 次	第三 次		
注 塑 废 气 处 理 前	标干流量 (m³/h)		2937	3026	2773	2865	2804	2972	— —	— —
	非 甲 烷 总 烃	浓度 (mg/m³)	10.4	10.7	9.92	9.98	11.6	11.1	— —	— —
		速率 (kg/h)	0.031	0.032	0.028	0.029	0.033	0.033	— —	— —

		颗粒物	浓度 (mg/m ³)	1.9	2.2	2.4	2.1	1.6	2.3	— —	— —
			速率 (kg/h)	0.005 6	0.006 7	0.006 7	0.006 0	0.004 5	0.006 8	— —	— —
	注塑 废气 排放 口	标干流量 (m ³ /h)		2549	2638	2385	2477	2416	2582	— —	— —
		非 甲 烷 总 烃	排放浓度 (mg/m ³)	2.53	2.64	2.41	2.46	2.72	2.68	60	达 标
			排放速率 (kg/h)	0.006 4	0.007 0	0.005 7	0.006 1	0.006 6	0.006 9	— —	— —
		颗 粒 物	排放浓度 (mg/m ³)	1.2	1.4	1.5	1.3	1.1	1.6	20	达 标
			排放速率 (kg/h)	0.003 1	0.003 7	0.003 6	0.003 2	0.002 7	0.004 1	— —	— —

表 14 项目熔融挤出、注塑废气臭气浓度产排情况一览表

检测点位	检测项目	检测结果								标准 限值	结果 评价
		采样日期：2025.12.10				采样日期：2025.12.11					
		第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次		
注塑废气 处理前	标干流量 (m³/h)	2937	3026	2773	2725	2865	2804	2972	3003	——	——
	臭气浓度 (无量纲)	977	1318	1737	1318	977	724	977	1318	——	——
注塑废气 排放口	标干流量 (m³/h)	2549	2638	2385	2336	2477	2416	2582	2614	——	——
	臭气浓度 (无量纲)	309	416	229	309	229	229	309	309	2000	达标

根据监测结果可知，现有熔融挤出、注塑废气颗粒物及非甲烷总烃可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单中表 5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，非甲烷总烃、颗粒物排放量分别约为 0.0155t/a、0.0082t/a。

（5）厂区内挥发性有机物

根据广东三正检测技术有限公司的检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详见附件 13），项目厂区内非甲烷总烃的检测结果详见下表。

表 15 项目厂区内非甲烷总烃检测结果一览表

检测点位	检测项目	检测结果						标准 限值	结果 评价
		采样日期： 2025.12.10			采样日期： 2025.12.11				
		第一 次	第二 次	第三 次	第一 次	第二 次	第三 次		
厂区内无组 织监控点 1m 处 A5	非甲烷总烃 (mg/m³)	1.06	1.04	1.11	1.18	1.15	0.97	6	达 标

根据监测结果，项目厂区内非甲烷总烃 1h 平均浓度值满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（6）厂界无组织废气

根据广东三正检测技术有限公司的检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详见附件 13），项目厂界无组织废气的检测结果详见下表。

表 16 项目厂界颗粒物、非甲烷总烃检测结果一览表

检测点位	检测项目	检测结果						标准 限值	结果 评价
		采样日期： 2025.12.10			采样日期： 2025.12.11				
		第一 次	第二 次	第三 次	第一 次	第二 次	第三 次		
上风向参 照点 A1	颗粒物 (mg/m³)	0.105	0.102	0.108	0.106	0.098	0.103	——	——
下风向监 控点 A2		0.214	0.223	0.218	0.211	0.208	0.216	——	——
下风向监 控点 A3		0.224	0.238	0.232	0.230	0.232	0.226	——	——
下风向监 控点 A4		0.212	0.216	0.205	0.219	0.207	0.214	——	——
周界外浓 度 最大值		0.224	0.238	0.232	0.230	0.232	0.226	1.0	达标
上风向参 照点 A1	非甲烷总 烃(mg/m³)	0.14	0.16	0.18	0.12	0.15	0.17	——	——
下风向监		0.36	0.39	0.41	0.38	0.44	0.45	——	——

控点 A2										
下风向监 控点 A3		0.48	0.51	0.53	0.46	0.54	0.52	——	——	
下风向监 控点 A4		0.33	0.35	0.31	0.34	0.37	0.38	——	——	
周界外浓 度 最大值		0.48	0.51	0.53	0.46	0.54	0.52	4.0	达标	

表 17 项目厂界臭气浓度检测结果一览表

检测点位	检测项目	检测结果								标准 限值	结果 评价
		采样日期：2025.12.10				采样日期：2025.12.11					
		第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次		
上风向参照 点 A1	臭气浓度 （无量 纲）	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	——	——
下风向监控 点 A2		13	12	11	12	11	11	12	12	20	达标
下风向监控 点 A3		15	14	13	14	15	16	14	14	20	达标
下风向监控 点 A4		11	10	11	11	10	11	12	12	20	达标

根据监测结果，项目厂界颗粒物浓度可达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值的较严值；非甲烷总烃浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级厂界标准值。

2、废水

项目运营废水主要为生活污水及生产废水。

（1）生活污水

项目现状生活污水经三级化粪池处理后，回用于林地灌溉，根据广东三正检测技术有限公司的检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详见附件 13），现状生活污水污染物监测结果详见下表。

表 18 现有项目生活污水污染物监测结果一览表								
检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
			采样日期：2025.12.10					
			第一 次	第二 次	第三 次	第四 次		
生活污水 排放口	pH 值	无量 纲	7.3	7.2	7.3	7.4	6-9	达标
	悬浮物	mg/L	65	67	58	65	≤100	达标
	化学需氧 量	mg/L	158	160	156	163	≤200	达标
	五日生化 需氧量	mg/L	55.4	57.5	50.1	53.8	≤100	达标
	总磷	mg/L	3.07	2.95	2.85	3.01	——	——
	氨氮	mg/L	7.81	7.78	8.08	8.13	——	——
	动植物油	mg/L	1.91	1.71	2.19	1.72	——	——
检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
			采样日期：2025.12.11					
			第一 次	第二 次	第三 次	第四 次		
生活污水 排放口	pH 值	无量 纲	7.3	7.6	7.5	7.6	6-9	达标
	悬浮物	mg/L	68	71	65	56	≤100	达标
	化学需氧 量	mg/L	166	162	159	161	≤200	达标
	五日生化 需氧量	mg/L	49.7	61.5	55.8	53.2	≤100	达标
	总磷	mg/L	2.58	2.71	2.69	2.63	——	——
	氨氮	mg/L	7.82	7.97	8.21	8.12	——	——
	动植物油	mg/L	1.85	2.13	2.08	2.02	——	——
根据检测结果，项目生活污水污染物均可满足《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）中旱地标准要求。								
（2）生产废水								
现有项目配套一套设计处理能力 10m³/d 的生产废水处理设施对生产废水进行处理，处理设施采用“调节+混凝沉淀+砂滤”处理工艺，经处理达标的废水定期拉运至广东廉江经济开发区污水处理厂进一步处理。根据广东三正检测技术有限公司的检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详								

见附件 13），现状生产废水污染物监测结果详见下表。

表 19 项目现状生产废水污染物监测结果一览表

检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
			采样日期：2025.12.10					
			第一次	第二次	第三次	第四次		
生产废水 处理前	pH 值	无量纲	6.4	6.6	6.3	6.4	——	——
	悬浮物	mg/L	97	100	105	93	——	——
	化学需氧量	mg/L	334	361	353	345	——	——
	五日生化需氧量	mg/L	111	122	119	115	——	——
	总磷	mg/L	2.63	2.72	2.97	2.69	——	——
	氨氮	mg/L	15.7	16.2	16.8	15.4	——	——
	石油类	mg/L	1.11	1.23	1.02	1.06	——	——
	阴离子表面活性剂	mg/L	3.52	3.83	3.33	3.62	——	——
	氟化物	mg/L	1.46	1.08	1.27	1.15	——	——
	总锌	mg/L	ND	ND	ND	ND	——	——
生产废水 排放口	pH 值	无量纲	7.4	7.3	7.2	7.2	6-9	达标
	悬浮物	mg/L	38	39	47	35	60	达标
	化学需氧量	mg/L	99	108	104	101	250	达标
	五日生化需氧量	mg/L	32.6	32.4	32.2	33.2	100	达标
	总磷	mg/L	1.04	1.07	1.18	1.06	2	达标
	氨氮	mg/L	6.27	6.36	6.48	6.23	20	达标
	石油类	mg/L	0.35	0.38	0.29	0.31	3	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.879	0.958	0.830	0.889	20	达标
	氟化物	mg/L	0.79	0.58	0.69	0.63	20	达标
	总锌	mg/L	ND	ND	ND	ND	1.0	达标
检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
			采样日期：2025.12.11					
			第一次	第二次	第三次	第四次		
生产废水 处理前	pH 值	无量纲	6.5	6.6	6.4	6.6	——	——
	悬浮物	mg/L	95	105	101	99	——	——
	化学需氧量	mg/L	321	336	348	331	——	——
	五日生化需氧量	mg/L	107	112	118	110	——	——
	总磷	mg/L	2.55	2.38	2.47	2.44	——	——
	氨氮	mg/L	16.1	16.8	15.5	16.4	——	——

生产废水 排放口	石油类	mg/L	1.26	1.35	1.21	1.08	——	——
	阴离子表面活性剂	mg/L	3.15	2.48	3.35	3.78	——	——
	氟化物	mg/L	1.28	1.06	1.19	1.13	——	——
	总锌	mg/L	ND	ND	ND	ND	——	——
	pH 值	无量纲	7.0	7.0	7.0	6.9	6-9	达标
	悬浮物	mg/L	38	44	40	35	60	达标
	化学需氧量	mg/L	95	100	104	99	250	达标
	五日生化需氧量	mg/L	34.3	35.7	36.1	35.2	100	达标
	总磷	mg/L	1.01	0.94	0.98	0.97	2	达标
	氨氮	mg/L	6.22	6.40	6.17	6.46	20	达标
	石油类	mg/L	0.40	0.44	0.39	0.36	3	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.785	0.618	0.833	0.943	20	达标
	氟化物	mg/L	0.63	0.52	0.59	0.56	20	达标
	总锌	mg/L	ND	ND	ND	ND	1.0	达标

根据检测结果，生产废水经自建废水处理设施处理后可达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准及广东廉江经济开发区污水处理厂进水水质标准较严值。

3、噪声

现有项目噪声源主要为生产设备运行噪声及配套设施运行噪声。根据广东三正检测技术有限公司的检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详见附件 13），现状厂界噪声检测结果详见下表。

表 20 项目厂界噪声检测结果一览表

检测点位	测定时间	主要声源	检测结果 Leq[dB (A)]		标准限值 Leq[dB (A)]	结果评价
			检测日期：2025.12.10	检测日期：2025.12.11		
厂界外南面 1m 处 N1	昼间	工业	59	58	60	达标
	夜间	工业	46	47	50	达标
厂界外东面 1m 处 N2	昼间	工业	57	57	60	达标
	夜间	工业	45	45	50	达标
厂界外北面 1m 处 N3	昼间	工业	59	57	60	达标
	夜间	工业	46	45	50	达标
厂界外西面 1m 处	昼间	工业	57	56	60	达标

	N4	夜间	工业	45	44	50	达标
	根据检测结果，现状企业四周厂界噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准要求。 4、固废 现有工程产生的固废主要为一般工业固废、危险废物及员工生活垃圾。 （1）一般工业固废 现有项目运营产生的一般工业固废包括废包装材料、废金属边角、废焊丝、布袋除尘器收集的粉尘、废钎料、废塑料件、废塑料边角料、废滤芯及废布袋。 ①废包装材料 现有项目原料使用及产品包装会产生少量废塑料包装袋、纸盒，根据建设单位生产经验估算，废原料包装材料产生量约为 2t/a，收集后定期交由废品回收站回收利用。 ②废金属边角料 现有项目开料、机加工生产过程会产生少量的金属边角料，根据建设单位生产经验估算，金属边角料产生量约为 5 t/a，集中收集交由废品回收站回收综合利用。 ③废焊丝 现有项目焊接工序会产生少量的废焊丝，根据建设单位生产经验估算，废焊丝产生量约为 0.05t/a，收集后定期交由有处理能力单位处理。 ④布袋除尘器收集的粉尘 现有项目抛光及钎焊废气采用布袋除尘器处理会产生少量，收集的粉尘，根据建设单位生产经验估算，收集的粉尘量约为 0.05t/a，收集后定期交由有处理能力单位处理。 ⑤废钎料 现有项目钎焊后底盘采用人工方式将底盘多余的钎粉铲除，使底盘保持平整，根据建设单位生产经验估算，废钎料产生量约为 0.01t/a，收集后定期交由有处理能力单位处理。 ⑥废塑料件、废塑料边角料						

	现有项目注塑成型、剪水口工序会产生少量的不合格的废塑料件及废塑料边角料，根据建设单位生产经验估算，废钎料产生量约为 2t/a，这部分固废经破碎后回用于生产。 ⑦废滤芯及废布袋 现有项目布袋除尘器的滤芯、布袋需定期更换，更换频次约每年一次，废滤芯及废布袋产生量约为 0.03t/a，更换后交由有处理能力单位处理。 (2) 危险废物 现有项目危险废物主要包括定期更换的废过滤棉、废活性炭、废机油、废机油桶及含油抹布、废槽渣、污水处理站污泥。 ①废过滤棉 项目注塑成型、熔融挤出废气采用干式过滤棉对废气中颗粒物等杂质进行预处理，会产生一定量的废过滤棉，根据建设单位生产经验估算，废过滤棉产生量约为 0.15t/a，收集后委托有危废处置资质单位处理处置。 ②废活性炭 项目熔融挤出、注塑成型产生的有机废气收集后经“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，活性炭定期更换会产生废活性炭，根据建设单位生产经验估算，废活性炭产生量约为 1.5t/a，收集后委托有危废处置资质单位处理处置。 ③废机油 项目液压机液压油定期补充，不更换，因此不产生废液压油。机械设备不在厂内大修，厂区仅进行小故障维修保养、过程会产生少量的废机油，根据建设单位生产经验估算，废机油产生量约为 0.01t/a，收集后委托有危废处置资质单位处理处置。 ④废机油桶及含油抹布 项目机械设备维修保养过程会产生少量的废机油桶及含油抹布，根据建设单位生产经验估算，产生量约为 0.01t/a，收集后委托有危废处置资质单位处理处置。 ⑤废槽液/渣 项目除油池液循环使用，定期清渣、定期整池更换池液，根据建设单位
--	--

运营经验，废槽液/渣产生量约为 10t/a，收集后委托有危废处置资质单位处理处置。

⑥污水处理站污泥

项目污水处理站处理废水会产生少量的污泥，根据建设单位运营经验，污水处理站污泥产生量约为 0.2t/a，收集后委托有危废处置资质单位处理处置。

（3）生活垃圾

本项目员工共 30 人，生活垃圾产生量约为 4.5 t/a，收集后交由环卫部门统一清运处理。

三、项目有关的主要环境问题及整改措施

1、主要环境问题

根据建设单位及现场踏勘，现有项目存在的主要环境问题如下：

（1）企业尚未办理生态环境影响评价、排污许可证、环保验收等环保手续。

（2）废气、废水排污口尚未悬挂标识、尚未规范化建设采样平台。

（3）焊接工序暂未配备移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行治理。

（4）未规范设置危险废物贮存间，未与有危废处置资质单位签订协议。

2、整改措施

根据项目现存的主要环境问题，项目整改措施如下：

（1）补办环评手续，后续将按规定申领排污许可证及开展项目竣工环境保护验收等环保手续，运营期间依法依规进行环保管理。

（2）对项目废气排放口的采样平台、通道进行规范化建设，并在废水及废气排放口悬挂规范化环保标识。

（3）焊接工序配备移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行治理。

（4）规范设置危险废物贮存间，与有危废处置资质单位签订协议。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状					
	本项目位于廉江市廉湛公路距城区 3.8 公里处东侧地块二一至三楼，所在区域属于环境空气质量二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单的二级标准。					
	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。					
	根据湛江市生态环境局发布的《湛江市生态环境质量年报简报（2024 年）》，湛江市 2024 年大气常规污染物质量浓度详见下表。					
	表 21 2023 年湛江市基本污染物环境质量现状一览表					
	项目	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	CO
		年均浓度值 μmg/m ³	年均浓度值 μmg/m ³	年均浓度值 μmg/m ³	年均浓度值 μmg/m ³	日平均全年第 95 百分位数浓度值 mg/m ³
						日最大 8h 平均全年第 90 百分位数浓度值 μmg/m ³
	平均浓度	9	12	33	21	0.8
	标准值	60	40	70	35	4
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标
由上表可知，2024 年湛江市 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 的年平均浓度、CO 的日平均全年第 95 百分位数浓度以及 O₃ 的日最大 8h 平均全年第 90 百分位数浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其 2018 年修改单二级标准的要求。						
根据《2025 年 10 月廉江市区空气质量状况月报》（http://www.lianjiang.gov.cn/qtlm/yqlj/ljzfbm/ljshjbhj/gsgg/gsgg/content/post_2116531.html），各项污染物浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其 2018 年修改单二级标准的要求。						

区域环境质量现状

2025年10月廉江市区空气质量状况月报

监测子站名称	监测方式	监测项目	空气质量监测结果				AQI 达标率	质量目标	质量现状	评价结果	首要污染物
			日均值范围	月均值	单项指数	综合指数					
廉江新兴	自动监测	二氧化硫（SO ₂ ）	10~20μg/m ³	14μg/m ³	0.23	2.51	100	二级	二级	达标	细颗粒物（PM _{2.5} ）
		二氧化氮（NO ₂ ）	3~13μg/m ³	9μg/m ³	0.22						
		细颗粒物（PM _{2.5} ）	9~48μg/m ³	26μg/m ³	0.74						
		细颗粒物（PM ₁₀ ）	17~61μg/m ³	36μg/m ³	0.51						
		一氧化碳（CO）	0.4~0.9mg/m ³	0.8mg/m ³ （第95百分位数）	0.20						
		臭氧8小时（O ₃ -8h）	42~102μg/m ³	98μg/m ³ （第90百分位数）	0.61						

注：1. 廉江市属于环境空气功能区二类区，市区环境空气质量执行国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值。

2. 廉江新兴子站的数据来源于广东省空气质量监测管理与发布系统。

3. 《环境空气质量评价技术规范》（试行）HJ663-2013附录C：进行月、季度比较评价时，可参照年度评价执行。

廉江市环境监测站

填报日期：2025年11月10日

(2) 其他污染物

本项目排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物为 TSP。

本次评价引用建设单位委托广东三正检测技术有限公司在 2025 年 12 月 10 日~12 日连续监测 3 天在西侧下地水村对环境空气 TSP 开展补充监测，项目所在地冬季主导风向为东风，故补充监测监测点位及时段满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求。根据检测报告（报告编号：GDSZ[2025.12]第 1181 号）（详见附件 13），项目补充监测点位基本信息及监测数据结果统计详见下表。

表 22 项目其他污染物补充监测点位基本信息

监测点名称	监测因子	监测时段	相对厂界位置	相对厂界距离/m
下地水村 G1	TSP	日平均	西	360

表 23 项目其他污染物环境质量现状监测结果表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准/（mg/m ³ ）	监测浓度范围/（mg/m ³ ）	最大浓度占标率/%	达标情况
下地水村 G1	TSP	日平均	0.300	0.166~0.175	58.3	达标



图2 大气补充监测点位图

根据监测结果可知,项目所在地的 TSP 的环境空气质量现状浓度满足国家标准《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)及其 2018 年修改单要求,项目所在区域环境空气质量良好。

2、水环境质量现状

本项目位于廉江市廉湛公路距城区 3.8 公里处东侧地块二一至三楼,项目生活污水经三级化粪池处理达到《农田灌溉水质标准》(GB 5084-2021)表 1 中的旱作标准后,回用于林地灌溉,不外排;冷却水循环使用不外排;生产废水经自建污水处理设施处理后通过槽车拉运至广东廉江经济开发区污水处理厂进一步处理;远期项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后,经预处理达标的生活污水及生产废水排入相应的污水处理厂进一步处理。

本项目附近地表水为雷州青年运河。根据《湛江市环境保护规划(2006—2020 年)》《湛江市地表水环境功能区划》《关于广东省人民政府关于调整湛江市地表水饮用水源保护区的批复》(粤府函〔2014〕141 号文),雷州青年运河(石城山里断面)的水质管理目标为Ⅲ类,执行《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)中的Ⅲ类水质标准。

本次评价引用廉江市人民政府网站公开的 2025 年 10 月廉江市饮用水源

（江河）水质月报，网址：<http://www.lianjiang.gov.cn>，雷州青年运河（石城山里断面）水质现状为Ⅲ类，水质目标为Ⅲ类，本项目涉及地表水体—雷州青年运河（石城山里断面），具体见下图。

2025年10月廉江市饮用水水源地水质月报

饮用水源名称	断面名称	监测频次	监测项目	监测时间	水质目标	水质状况	水质评价	超标污染物	备注
雷州青年运河	石城山里	1次/月	水温、pH、溶解氧、高锰酸盐指数、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、砷、汞等25项。	2025.10.28	Ⅲ类	Ⅲ类	达标	/	
武陵水库	出水口	1次/月	pH、水温、溶解氧、电导率、高锰酸盐指数、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、透明度、总氮共11项。	2025.10.15	Ⅲ类	Ⅳ类	超标	总磷、化学需氧量、高锰酸盐指数、五日生化需氧量	备用水源

注：1. 按国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）对江河地表水月均值进行单因子评价。
2. 超过水质目标时，列出超标的主要污染物名称。

廉江市环境监测站
填表日期：2025年11月10日

图 3 地表水水质监测结果截图

根据上图数据，雷州青年运河（石城山里断面）现状水质属于Ⅲ类，满足Ⅲ类水质标准要求，符合功能区划要求，水环境质量现状良好。

3、声环境质量现状

根据现场踏勘，项目边界外 50 米范围内的声环境保护目标为南阳村。本次评价引用建设单位委托在 2025 年 12 月 10 日~11 日在南阳村的监测数据。

①监测布点、因子及频次

表 24 声环境监测点位、频次及监测因子一览表

编号	监测点位	监测频次	监测因子	执行标准
N1	南阳村	监测1天，昼夜间各1次	Leq A	《声环境质量标准》（GB3096-2008）的2类标准

②监测结果

项目声环境监测结果见下表。

表 25 声环境监测结果表

点位编号	点位名称	主要声源	日期	监测结果 dB(A)		标准值		达标情况
				昼间	夜间	昼间	夜间	
N1	南阳村	工业噪声	2025.12.10	57	43	60	50	达标

— 42 —

污 染 物	2、地下水环境保护目标 本项目 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 3、声环境保护目标 项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标主要为南阳村,具体情况详见下表,敏感点分布情况详见附图 3。 表 27 项目边界 50 米范围内声环境保护目标一览表 <table><tr><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">中心坐标/m</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离</th><th rowspan="2">规模/人</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>南阳村</td><td>110°15'34.89"</td><td>21°32'1.98"</td><td>居民区</td><td>声环境</td><td>2 类区</td><td>南</td><td>8m</td><td>约 320</td></tr></table> 4、生态环境保护目标 项目所在区域周边附近无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标,生态环境不属于敏感区。	名称	中心坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离	规模/人	X	Y	南阳村	110°15'34.89"	21°32'1.98"	居民区	声环境	2 类区	南	8m	约 320
	名称		中心坐标/m								保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离	规模/人					
		X	Y																		
	南阳村	110°15'34.89"	21°32'1.98"	居民区	声环境	2 类区	南	8m	约 320												
	1、水污染物排放标准 (1) 生活污水 近期项目所在区域项目市政污水管网配套及下游污水处理厂完善之前,本项目生活污水经三级化粪池处理达到《农田灌溉水质标准》(GB 5084-2021)中旱地标准要求后回用于周边林地灌溉,不外排;生产废水经自建废水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准及广东廉江经济开发区污水处理厂进水水质标准较严值后通过槽车拉运至广东廉江经济开发区污水处理厂进一步处理。 表 28 项目近期生活污水污染物排放限值 (单位: mg/L、pH 除外) <table><tr><th>序号</th><th>污染因子</th><th>(GB 5084-2021) 中旱地作物灌溉标准</th></tr><tr><td>1</td><td>pH (无量纲)</td><td>5.5~8.5</td></tr><tr><td>2</td><td>COD_{Cr}</td><td>≤200</td></tr><tr><td>3</td><td>BOD₅</td><td>≤100</td></tr><tr><td>4</td><td>SS</td><td>≤100</td></tr></table>	序号	污染因子	(GB 5084-2021) 中旱地作物灌溉标准	1	pH (无量纲)	5.5~8.5	2	COD _{Cr}	≤200	3	BOD ₅	≤100	4	SS	≤100					
序号	污染因子	(GB 5084-2021) 中旱地作物灌溉标准																			
1	pH (无量纲)	5.5~8.5																			
2	COD _{Cr}	≤200																			
3	BOD ₅	≤100																			
4	SS	≤100																			

排放控制标准

5	NH ₃ -N	-
6	TP	-
7	动植物油	-

备注：“—”表示执行标准无控制限值。

表 29 项目近期生产废水污染物排放限值（单位：mg/L、pH 除外）										
污染物项目	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP	石油类	氟化物	LAS	总锌
（DB44/26-2001）第二时段三级标准	6~9	500	300	400	/	/	20	20	20	/
广东廉江经济开发区污水处理厂进水水质标准	6~9	250	100	60	20	3	3	/	/	1.0
较严值	6~9	160	100	60	20	2	3	20	20	1

远期，项目所在区域市政管网配套完善且城镇污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，排入城镇的污水处理厂进一步处理。废水排放执行广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准及相应污水处理厂进水水质标准较严值。

2、大气污染物排放标准

（1）有组织

①熔融挤出、注塑废气

项目抛光、钎焊废气采用布袋除尘器处理后经 22m 高排气筒（DA002）排放，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 第二时段二级标准限值。

表 30 《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）				
污染物	最高允许排放浓度限值（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放限值（mg/m ³ ）
		排气筒高度 m	第二时段二级标准	
颗粒物	120	22	7.64	1.0

②熔融挤出、注塑废气

项目熔融挤出、注塑废气采用“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理后经 22m 排气筒（DA001）排放，颗粒物及非甲烷总烃排放执行《合成树脂工

污染物排

放 控 制 标 准	业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。		
	表 31 项目熔融挤出、注塑废气有组织排放标准		
	污染源	污染物	有组织排放限值 (mg/m ³)
	注塑废气 (DA001)	非甲烷总烃	60
		颗粒物	20
		臭气浓度	2000（无量纲）
			（GB31572-2015）及 2024 年修改单中表 5 大气污染物特别排放限值
			（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值
	（2）厂界无组织 项目厂界颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值的较严值；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级厂界标准值。		
	表 32 项目厂界无组织排放标准		
	序号	污染物	无组织排放限值 (mg/m ³)
	1	颗粒物	1.0
	2	非甲烷总烃	4.0
	3	臭气浓度	20（无量纲）
			（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值与（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值较严值
			（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值
			（GB14554-93）表 1 新扩改建二级厂界标准值
	（3）厂区内 VOCs 项目厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。详见下表。		

总量	表 33 项目厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度限值			
	污染物	限值含义	无组织排放监控点浓度限值	无组织排放监控位置
	NMHC	监控点处 1h 平均浓度值	6mg/m³	在厂房外设置监控点
		监控点处任意一次浓度值	20mg/m³	
	3、噪声排放标准			
	本项目生产设备运行噪声执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准，详见下表。			
	表 34 项目噪声排放标准（单位：dBA）			
	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准		昼间	夜间
			≤60	≤50
	4、固体污染物排放标准			
固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《广东省固体废物污染环境防治条例》执行。本项目一般工业固体废物贮存于生产车间内的一般固废暂存区，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的有关规定；危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行暂存、控制。				

总量	根据《国务院关于印发<美丽中国建设“十五五”规划>的通知》（国发〔2026〕20 号），主要污染物排放总量控制指标为氮氧化物、挥发性有机物 VOCs、化学需氧量、总磷。			
	1、水总量控制指标			
	近期，本项目生活污水经三级化粪池处理后达到《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）中旱地标准要求后回用于厂区周边林地灌溉，不外排；生产废水经自建污水处理设施处理后通过近期槽车拉运至广东廉江经济开发区污水处理厂进一步处理，由污水处理厂总量进行控制。			
	远期项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，项目经预处理达标废水排入相应的污水处理厂进一步处理，由污水处理厂总量进行控制。			
	故本项目无需申请水污染物总量控制指标。			
	2、大气总量控制指标			

1、水总量控制指标

近期，本项目生活污水经三级化粪池处理后达到《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）中旱地标准要求后回用于厂区周边林地灌溉，不外排；生产废水经自建污水处理设施处理后通过近期槽车拉运至广东廉江经济开发区污水处理厂进一步处理，由污水处理厂总量进行控制。

远期项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，项目经预处理达标废水排入相应的污水处理厂进一步处理，由污水处理厂总量进行控制。

故本项目无需申请水污染物总量控制指标。

2、大气总量控制指标

控制 指标	本项目建设实施总量控制的大气污染物指标见下表。		
	表 35 项目污染物总量控制指标		
	类别	污染物名称	排放量
	废气	VOCs	0.814t/a
			其中有组织：0.163t/a；无组织：0.652t/a
	总量由湛江市生态环境局廉江分局统一调配。		

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目为租用现有厂房建设，项目已建成，因此无施工期环境影响。																
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	一、废气 1、废气排放源强分析 本项目产生的废气主要是氩弧焊焊接烟尘、涂钎粉粉尘、投料混合粉尘、抛光及钎焊废气、熔融挤出及注塑成型废气。 （1）氩弧焊焊接烟尘 项目焊接采用氩弧焊，焊丝采用无铅药芯焊丝，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册中焊接工序产排污系数，使用药芯焊丝的氩弧焊产排污系数详见下表： 表 36 项目焊接产排污系数一览表 <table><tr><th>工段名称</th><th>原料名称</th><th>工艺名称</th><th>污染物指标</th><th>单位</th><th>产污系数</th><th>末端治理技术名称</th><th>末端治理效率（%）</th></tr><tr><td>焊接</td><td>药芯焊丝</td><td>二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊</td><td>颗粒物</td><td>千克/吨—原料</td><td>20.5</td><td>其他（移动式烟尘净化器）</td><td>95</td></tr></table> 根据企业生产运营经验，焊丝使用量约为 4t/a，则项目焊接烟尘的产生量为 0.08t/a，项目拟在焊接工位采用移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行治理，经除尘处理后焊接烟气在车间内无组织排放，参考系数手册，移动式烟尘净化器对颗粒物的治理效率为 95%，则项目无组织排放焊接烟尘量为 0.004t/a、1.67×10^{-3}kg/h。 （2）涂钎粉粉尘 项目采用人工方式为铝片、发热管涂上钎粉，钎粉与水混合调成糊状进行涂抹，在涂粉晾干过程会有极少量粉尘产生，由于这部分粉尘产生量与工	工段名称	原料名称	工艺名称	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理效率（%）	焊接	药芯焊丝	二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊	颗粒物	千克/吨—原料	20.5	其他（移动式烟尘净化器）	95
工段名称	原料名称	工艺名称	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理效率（%）										
焊接	药芯焊丝	二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊	颗粒物	千克/吨—原料	20.5	其他（移动式烟尘净化器）	95										

运营期环境影响和保护措施	人涂粉、工件转移的操作习惯有关，且估算难度较大，因此本次评价仅进行定性分析。钎粉与水混合调成糊状进行涂抹，涂抹晾干过程产生粉尘量极少，且粉尘粒径较大，基本沉降在作业工位周边，工序布置在车间内，涂粉粉尘不会对周边环境产生明显的影响。 (3) 投料混合粉尘 项目塑料件生产将外购的袋装 PP 颗粒（新料）、色母颗粒、碳酸钙经投料口人工倒入混料机混合，PP 颗粒、色母颗粒均为大的塑料颗粒，基本无粉尘产生，碳酸钙为粉状，投料、混料过程会产生少量的粉尘。《工业源产排污核算方法和系数手册》中无项目所在行业的投料粉尘产物系数，本次评价参照《工业源产排污核算方法和系数手册-3021 水泥制品制造行业系数手册》中“混凝土制品-物料混合搅拌”颗粒物产生系数 0.13kg/t·产品。 根据物料使用情况，项目碳酸钙使用量约 50t/a，投料工序每天作业时间约 1h，则碳酸钙投料混合的粉尘产生量约为 6.0kg/a、0.02kg/h，投料混合粉尘为无组织排放。 (4) 抛光及钎焊废气 ①废气源强 抛光粉尘：本项目抛光过程产生少量金属粉尘，参照《第二次全国污染源普查产排污系数手册工业源》中打磨工序产排污系数，颗粒物产生量为 2.19 千克/吨-原料，本项目金属原料用量约为 1000t/a，则抛光工序粉尘产生量约为 2.19t/a。 钎焊废气：本项目钎焊过程会产生少量钎焊废气，根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》，施焊时发尘量可按 100~200mg/min，本项目年工作 300 天，每天工作 8 小时，则项目焊接烟尘（以颗粒物计）的产生量约 0.029t/a（0.012kg/h）。 ②收集效率 项目抛光、钎焊工序设置在一个密闭的房间内进行，操作工位旁设置抽风系统，废气收集后经布袋除尘器处理后达标后经 22m 高排气筒（DA002）排放。参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版）中废气收集集气效率参考值，详见下表。
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	表 37 废气收集集气效率参考值			
	废气收集类型	废气收集方式	情况说明	集气效率 (%)
	全密封设备空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备（含反应釜）、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90
		单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	80
		双层密闭空间	内层空间密闭正压，外层空间密闭负压	98
		设备废气排口直连	设备有固定排放管（或口）直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发。	95
	半密闭型集气设备（含排气柜）	污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下三种情况：1、仅保留 1 个操作工位面；2、仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	65
			敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
	包围型集气设备	通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	50
			敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
	外部型集气设备	——	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
			相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s，或存在强对流干扰	0
	无集气设施	——	1、无集气设施；2、集气设施运行不正常	0
	备注：同一工序具有多种废气收集类型的，该工序按照废气收集效率最高的类型取值。			
	项目抛光、钎焊工序设置在密闭的房间，并配备抽风系统（风机设计风量 10000m³/h），在作业期间，房间门均为密闭，房间内属于微负压状态，集气效率可达到 90%。未收集的粉尘在密闭房间内沉降，根据《废气处理工程技术手册》（王纯、张殿印主编），重力沉降除尘效率一般为 40%~50%，			

运营期环境影响和保护措施	保守估计，故本评价按 40%粉尘在车间内沉降，60%无组织排放计算。 ③治理措施及处理效率 项目抛光粉尘、钎焊废气收集后经布袋除尘器处理后达标后经 22m 高排气筒（DA002）排放。参照《废气处理工程技术手册》（2013 年，化学工业出版社），布袋除尘器的除尘效率$\geq 99\%$，本项目保守按 95%计。 ④抛光及钎焊废气排放情况 抛光及钎焊废气排放情况详见表 34。 （5）熔融挤出、注塑废气 ①废气源强 项目熔融挤出、注塑过程会产生废气，废气主要成分为非甲烷总烃、颗粒物、恶臭浓度。 非甲烷总烃：项目熔融挤出、注塑过程中使用的原材料为 PP 颗粒、碳酸钙及色母，作业温度在 140~170℃左右，该熔融温度达不到聚合物断链温度（220-280℃），理论上不会产生单体废气。但由于在注塑剪切挤压力作用下，少量分子间发生断链、分解、降解，产生极少量的游离单体废气。根据物料特性，注塑废气会含有极少量的丙烯及其他少量烃类物质，由于产生量极少，且其他成分较为复杂，因此本环评熔融挤出、注塑过程产生的有机废气以非甲烷总烃表征。 根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号），表 3.3-1 企业核算方法选取参照表，项目属于塑料制品业，参考排放系数法核算 VOCs 排放量。 项目 VOCs 产污系数参考《广东省生态环境厅关于印发〈广东省高架火炬挥发性有机物排放控制技术规范〉等 11 个大气污染治理相关技术文件的通知》（粤环函〔2022〕330 号）中《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》。根据指南，塑料制品行业在没有任何收集和治理的情况下，其产污系数为 2.368 kg/t 塑胶原料用量，根据项目物料使用情况，本项目塑料件生产使用的塑料颗粒原料用量为 550t/a，则项目非甲烷总烃的产生量约为 1.302t/a。同时，项目涉及少量生产不合格塑料件及边角料的熔融挤出，参考《排放源统计调查产排
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	污核算方法和系数手册》“42 废弃资源综合利用行业系数手册”中“4220 非金属材料加工处理行业系数手册”废 PP/PE 挤出造粒过程挥发性有机物的产污系数为 350g/t-原料，项目回用生产的物料总量约为 2t/a，则项目回用物料二次熔融挤出的非甲烷总烃的产生量约为 0.0007 t/a。 则项目熔融挤出、注塑过程的非甲烷总烃总产生量约为 1.303t/a。 颗粒物：注塑过程中会产生少量的颗粒物，经查《292 塑料制品业系数手册》无颗粒物产污系数，本次评价采用类比方法进行评价。类比《山东得培力文化用品有限公司年产 3000 吨塑料制品项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》（简称“得培力项目”），得培力项目产品为塑料制品（收纳盒、水盆、水瓢、档案盒），主要原辅材料为 PET、PP、色母，采用的生产工艺为：混料—注塑成型—修边—包装入库。得培力项目所生产的产品与本项目产品同属日用塑料制品行业，所使用的原辅材料、生产工艺基本相同，因此具有可比性。 根据得培力项目竣工环境保护验收监测报告，验收监测期间塑料制品产能为 2.67t/d，处理前治理措施进气口颗粒物产生速率为 0.053kg/h，日生产时间为 24h，计算出颗粒物产生量为 1.272kg/d，单位产品颗粒物产生量为 0.476kg/t-产品。 得培力项目废气采用设置了围帘的集气罩进行收集，参照《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氨氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）中《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》废气收集效率参考值，集气效率取 50%。因此，得出本项目单位产品颗粒物产生量为 0.952kg/t-产品。本项目塑料件年产量约为 600t，则颗粒物的产生量约为 0.571t/a。 臭气浓度：项目熔融挤出、注塑工序中除了有机废气外，相应的会伴有明显的异味，以臭气浓度表征，该类异味覆盖范围仅限于生产设备至生产车间边。类比《嵊州市立兴模具塑料厂年产注塑模具 200 套、塑料产品 200 吨建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，该项目产品为注塑模具及塑料产品，主要原辅材料为 PP 年消耗量为 199t，采用的生产工艺为：混料-粉碎-注塑成型-检验-包装。注塑废气处理采用活性炭处理，该项目所生产的产品
--------------	---

运营期环境影响和保护措施

与本项目产品同属日用塑料制品行业，所使用的原辅材料、生产工艺、注塑废气处理工艺基本相同，因此具有可比性。

该项目验收监测期间处理前治理措施进气口臭气浓度为 546（无量纲）排放口臭气浓度为 269（无量纲），由于臭气浓度判定具有主观因素，本项目原辅料使用量与类比项目用量相差不大，因此本项目有组织臭气浓度按类比项目监测值进行取值，处理设施进口臭气浓度取值为 546（无量纲），排放口臭气浓度取值为 269（无量纲）。

②风量核算

项目每台注塑机塑料熔融挤出位置采用包围型集气罩对注塑废气进行收集。根据《环境工程设计手册》中的有关公式，参考类似项目实际治理工程的情况以及结合本项目生产设备规模，废气收集系统的控制风速应在 0.5m/s 以上，以保证收集效果。本项目集气罩口面积为 0.075m²（0.3m×0.25m）集气罩距离污染产生源的距离取 0.1m，则按照以下经验公式计算得出各设备所需的风量。

$$L=3600(5X^2+F)*V_x$$

其中，X-集气罩至污染源的距離（取 0.1m）

F-集气罩口面积（取 0.075m²）；

V_x-控制风速（取 0.5m/s）。

根据上述公式计算得出每个集气罩设计风量为 225m³/h，项目共设 10 个集气罩，则有机废气处理所需的总风量为 2250m³/h，根据建设单位提供的资料，本项目风机实际设计风量为 5000m³/h，可满足风量要求。

③收集效率

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023 年修订版）中废气收集集气效率参考值，详见下表。

表 38 废气收集集气效率参考值

废气收集类型	废气收集方式	情况说明	集气效率（%）
全密封设备空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备（含反应釜）、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90
	单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口	80

		处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	
	双层密闭空间	内层空间密闭正压，外层空间密闭负压	98
	设备废气排口直连	设备有固定排放管（或口）直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发。	95
半密闭型集气设备（含排气柜）	污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下三种情况：1、仅保留 1 个操作工位面；2、仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	65
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
包围型集气设备	通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
外部型集气设备	——	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
		相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s，或存在强对流干扰	0
无集气设施	——	1、无集气设施；2、集气设施运行不正常	0
备注：同一工序具有多种废气收集类型的，该工序按照废气收集效率最高的类型取值。			
项目注塑工序采用包围型集气罩对废气收集，控制风速大于 0.5m/s。故本项目注塑废气收集效率取 50%。 ④治理措施及处理效率 项目熔融挤出、注塑废气由包围型集气罩收集后通过“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理设施进行处理，处理达标后经不低于 22m 高排气筒（DA001）排放。 颗粒物去除效率参考《污染源源强核算技术指南汽车制造》（HJ1097-2020）附录 F、表 F.1 废气污染治理技术及去除效率一览表，化学纤维过滤棉处理漆雾的效率取 80%，则干式过滤棉对注塑废气中的颗粒处理效率取值为 80%；活性炭对颗粒物的去除效率取 50%；则“干式过滤棉+二级活性炭吸附”对颗粒物的总去除效率为 90%。			

非甲烷总烃去除效率参考《广东省表面涂装（汽车制造业）挥发性有机废气治理技术指南》（粤环〔2015〕4号），吸附法对有机废气的治理效率为50~90%，本报告单级活性炭吸附处理效率保守取50%，则二级活性炭吸附综合处理效率为 $1-(1-50\%)\times(1-50\%)=75\%$ 。

⑤熔融挤出、注塑废气排放情况

熔融挤出、注塑废气排放情况详见表34。

表 39 项目废气污染源产排情况汇总表

生产线/工序	污染源	污染物	污染物产生				治理措施			污染物排放量				排放时间 h
			核算方法	废气产生量 (万 Nm³/h)	产生浓度 mg/m³	产生量 t/a	治理工艺	收集效率 %	处理效率 %	废气排放量 (万 Nm³/h)	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	
氩弧焊	车间无组织排放	颗粒物	系数法	/	/	0.08	移动式烟尘净化器	/	95	/	/	1.67×10 ⁻³	0.004	3600
涂钎粉粉尘	车间无组织排放	颗粒物	定性分析	/	/	/	车间沉降、加强车间通风	/	/	/	/	/	/	3600
投料混合粉尘	车间无组织排放	颗粒物	类比法	/	/	0.006	加强车间通风	/	/	/	/	0.02	0.006	300
抛光及钎焊废气	DA002	颗粒物	系数法	3600	55.48	1.997	布袋除尘	90	95	3600	2.77	0.028	0.10	3600
	车间无组织排放	颗粒物	系数法	/	/	0.222	车间沉降、加强车间通风	/	40	/	/	0.037	0.133	
熔融挤出、注塑废气	DA001	非甲烷总烃	系数法	1800	36.19	0.652	干式过滤棉+二级活性炭吸附	50	75	3600	9.05	0.045	0.163	3600
		颗粒物	类比法		15.86	0.286			90		1.59	0.008	0.029	
		臭气浓度	类比法		546（无量纲）	少量			/		269（无量纲）	少量	少量	

生产 线/工序	污染源	污染 物	污染物产生				治理措施			污染物排放量				排放 时间 h
			核算 方法	废气产生量 (万 Nm ³ /h)	产生浓 度 mg/m ³	产生量 t/a	治理工艺	收集 效率 %	处理 效率 %	废气排放量 (万 Nm ³ /h)	排放浓 度 mg/m ³	排放速 率 kg/h	排放 量 t/a	
	车间无组 织排放	非甲 烷总 烃	系数 法	/	/	0.652	加强车间通风	/	/	/	/	0.181	0.652	3600
		颗粒 物	类比 法			0.286						0.079	0.286	
		臭气 浓度	类比 法			少量						少量	少量	

运营期环境影响和保护措施

(5) 源强核算结果

根据核算结果，本项目废气源强核算及污染排放量核算结果详见下表。

表 40 项目大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m³)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
一般排放口					
1	DA001	非甲烷总烃	9.05	0.045	0.163
		颗粒物	1.59	0.008	0.029
		臭气浓度	269（无量纲）	少量	少量
2	DA002	颗粒物	2.77	0.028	0.10
一般排放口合计			非甲烷总烃		0.163
			颗粒物		0.129
			臭气浓度		少量
有组织排放总计			非甲烷总烃		0.163
			颗粒物		0.129
			臭气浓度		少量

表 41 项目大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m³)	
1	氩弧焊	颗粒物	移动式烟尘净化器	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 表 2 第二时段二级标准	1.0	0.004
2	涂钎粉粉尘	颗粒物	车间沉降、加强车间通风			少量
3	投料混合粉尘	颗粒物	加强车间通风			0.006
4	抛光及钎焊废气	颗粒物	车间沉降、加强车间通风			0.133
5	熔融挤出、注塑废气	非甲烷总烃	加强车间通风	(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度限值与 (GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值较严值	1.0	0.652

运营期环境影响和保护措施

		颗粒物		(GB31572-2015) 中表 9 企业边界大气污染物浓度限值	4.0	0.286
		臭气浓度		(GB14554-93) 表 1 新扩改建二级厂界标准值	20 (无量纲)	少量
无组织排放总计						
无组织排放总计			非甲烷总烃		0.652	
			颗粒物		0.429	
			臭气浓度		少量	
表 42 项目大气污染物年排放量核算表						
序号		污染物		年排放量 (t/a)		
1		非甲烷总烃		0.814		
2		颗粒物		0.558		
3		臭气浓度		少量		
2、废气治理设施可行性分析						
(1) 氩弧焊焊接烟尘治理措施可行性分析						
项目焊接工位采用移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行治理，经除尘处理后焊接烟气在车间内无组织排放。移动式烟尘净化器由收集口、阻火器、过滤系统组成。收集口由吸气软管和吸尘罩组成，万向吸尘臂配备 2—3 米长的吸气软管，能够轻松伸至各个焊接工位，高效捕捉烟尘，进风口处设有阻火器，防止火星进入净化器内部，过滤系统采用高效过滤材料，可使微小的烟尘颗粒被吸附和拦截在过滤材料的纤维结构中，使洁净的空气能够通过过滤材料，从而达到净化废气的目的。						
根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），废气污染治理设施工艺包括除尘设施（袋式除尘器、电除尘器、电袋复合除尘器、其他），项目采用移动式烟尘净化器属可行技术，故项目喷粉粉尘治理技术可行。						
(2) 抛光及钎焊废气治理措施可行性分析						
抛光及钎焊废气收集后经布袋除尘器处理后达标后经 22m 高排气筒（DA002）排放。布袋除尘器是一种干式滤尘装置。它适用于捕集细小、干						

运营期环境影响和保护措施	燥、非纤维性粉尘。滤袋采用纺织滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化，是目前广泛应用的除尘技术。根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），废气污染治理设施工艺包括除尘设施（袋式除尘器、电除尘器、电袋复合除尘器、其他），采用袋式除尘属可行技术，故项目喷粉粉尘治理技术可行。 （3）熔融挤出、注塑废气治理措施可行性分析 项目熔融挤出、注塑废气由包围型集气罩收集后通过“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理设施处理达标后经不低于 22m 高排气筒（DA001）排放。 活性炭工作原理：当有机气体分子运行到固体表面时，由于气体分子与固体表面分子之间的相互作用，使气体分子暂时停留在固体表面，形成气体分子在固体表面的浓度增大，这种现象称为气体在固体表面上的吸附。被吸附的物质称为吸附质，吸附质的固体物质称为吸附剂。而活性炭吸附法是以活性炭为吸附剂，将有机废气中的挥发性有机化合物吸附到固相表面，从而净化有机废气。 活性炭是一种具有非极性表面、疏水性、新有机物的吸附剂。所以活性炭常常被用来吸附回收空气中的有机污染物和恶臭物质，它可以根据需要制成不同性状和粒度，如粉末活性炭、颗粒活性炭及柱状活性炭。活性炭是由一种含碳物质（如木材、泥煤、果核、椰壳等原料）在高温下炭化后，再用水蒸气或化学药品（氯化锌、氯化锰、氯化钙和磷酸等）进行活化处理，然后制成的孔隙十分丰富的吸附剂，其孔径平均为 $(10\sim40)\times10^{-8}\text{cm}$，比表面一般在 $600\sim1500\text{m}^2/\text{g}$ 范围，具有优良的吸附能力。 活性炭吸附装置结构示意图如下：
--------------	---

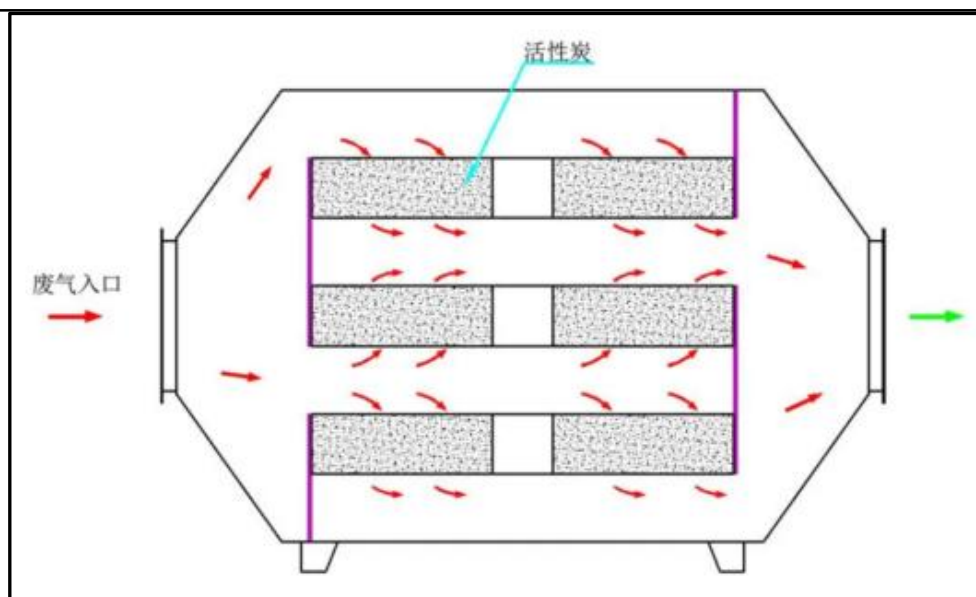


图 4 项目活性炭吸附装置结构示意图

表 43 项目有机废气治理理论所需活性炭一览表

序号	污染物	非甲烷总烃
1	活性炭吸附容量	0.15
2	活性炭处理效率	50%
3	进入活性炭装置污染量 (t/a)	0.651
4	一级活性炭吸附量 (t/a)	0.326
5	一级活性炭理论需要量 (t/a)	2.171
6	二级活性炭吸附量 (t/a)	0.163
7	二级活性炭理论需要量 (t/a)	1.085
8	排放量 (t/a)	0.163

表 44 项目活性炭吸附设备技术参数一览表

活性炭吸附设备		一级	二级
装置参数	吸附剂	蜂窝状活性炭	
	填充方式	横式填充	
	外观尺寸 (长×宽×高, m)	1.8×0.8×1.3	1.8×0.8×1.3
	单层活性炭填充尺寸 (长×宽×高, m)	1.4×0.8×0.3	1.4×0.8×0.3
	单层层厚 (m)	0.3	0.3
	活性炭层数 (层)	3	3
	活性炭体积 (m³)	1.008	1.008
	活性炭密度 (g/cm³)	0.55	0.55
	活性炭填充量 (t)	0.5544	0.5544

运营期环境影响和保护措施	过滤面积（m ² ）	3.36	3.36
	处理风量（m ³ /h）	5000	
	气体流速（m/s）	0.41	0.41
	停留时间（s）	0.732	0.732
	更换频率	1 次/3 月	1 次/6 月
	更换活性炭总量	2.2176	1.1088
	废饱和活性炭量（t）（含吸附 VOCs）	3.815	
	项目使用蜂窝活性炭作为吸附剂，保证使用活性炭的碘值不低于 650mg/g；项目有机废气不含湿气、主要废气集气位置位于工件进出口，废气与空气混合收集，废气进入活性炭箱温度可低于 40℃；根据项目活性炭吸附设备技术参数，项目吸附装置控制风速约为 0.41m/s，小于 1.2m/s；活性炭层装填厚度为 300 mm，不低于 300mm；项目采用“活性炭吸附”装置设计参数均可满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013）等标准规范要求。		
	根据理论活性炭吸附量及废活性炭产生量估算结果，项目活性炭的年更换量大于年理论活性炭吸附量，项目活性炭装置可满足熔融挤出废气治理所需。		
	根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020），本项目采用干式除尘+二级吸附方式对熔融挤出废气进行治理属于可行技术。故本项目采用“二级活性炭吸附”处理有机废气是可行的。		

3、废气达标排放情况分析

（1）有组织废气达标分析

根据源强核算结果及排放标准限值对比，项目有组织废气达标分析详见下表。

运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	表 45 项目有组织废气达标性分析一览表							
	污 染 源	污 染 因 子	治 理 设 施	污 染 物 排 放 情 况		执 行 标 准		达 标 情 况
				排 放 浓 度 mg/m³	排 放 速 率 kg/h	最 高 允 许 排 放 浓 度 mg/m³	最 高 允 许 排 放 速 率 kg/h	
	DA002	颗粒 物	布袋除尘器处理后引至 22m 高排气筒排放	2.77	0.028	120	7.64	达 标
	DA001	非甲 烷总 烃	废气收集经“干式过 滤棉+二级活性炭吸 附”处理后引至 22m 高排气筒排放	9.05	0.045	60	/	达 标
		颗粒 物		1.59	0.008	20	/	达 标
		臭气 浓度		269（无 量纲）	/	2000 （无量 纲）	/	达 标
	经上表分析，本项目正常工况下，废气均可实现达标排放。同时，根据现有工程污染源监测结果可知，项目正常运营时，各排放口废气污染物均可达标排放。 （2）无组织废气达标分析 项目无组织废气主要来氩弧焊、涂钎粉、未能收集的抛光及钎焊废气、熔融挤出及注塑废气。主要污染因子为颗粒物及非甲烷总烃。 项目氩弧焊采用移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行治理，无组织排放量很少；涂钎粉产生的粉尘量极少且粒径较大、大部分可在工位旁沉降；抛光及钎焊在一个密闭的房间内进行，操作工位旁设置抽风系统，可保证粉末收集效率，无组织排放粉尘量较少；熔融挤出、注塑废气由包围型集气罩收集后通过“干式过滤棉+二级活性炭吸附”处理设施进行处理，经处理后的废气排放量很少；且项目生产均在车间内进行，加强车间通风后，无组织排放废气对周边大气环境影响不大。经上述措施处理后，厂界颗粒物可满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值的较严值，厂界非甲烷总烃可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企							

运营期环境影响和保护措施	业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1 新扩改建二级厂界标准值；厂区内非甲烷总烃可满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。 综上所述，项目无组织颗粒物、非甲烷总烃均可实现达标排放，不会对周边大气环境造成明显的不良影响。 （3）排放口设置情况及监测计划 根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），项目排放口设置情况及大气环境监测计划见下表：								
	表 46 项目废气排放口基本信息一览表								
	排放口编号	排放口名称	排放口基本情况						地理位置
			高度/m	内径/m	温度/℃	流速m/s	类型	污染物种类	
	DA001	熔融挤出、注塑废气排放口	22	0.4	40	11.06	一般排放口	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	E110°09'33.9"， N21°39'1.92"
	DA002	抛光、钎焊废气排放口	22	0.5	25	14.15	一般排放口	颗粒物	E110°09'32.35"， N21°39'2.02"
	表 47 项目大气污染物监测计划一览表								
	监测点位	排放类型	监测指标	监测频次	执行标准				
	DA001	有组织排放	颗粒物、臭气浓度	1次/年	颗粒物及非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2 恶臭污染物排放标准值				
			非甲烷总烃	1次/半年					
	DA002	有组织排放	颗粒物	1次/年	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2 第二时段二级标准限值				
	厂区内	无组织排放	非甲烷总烃	1次/年	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）				

运营期环境影响和保护措施	项目边界一个上风向监测点、三个下风向监测点	无组织排放	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	1次/年	颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表9企业边界大气污染物浓度限值的较严值；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表9企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1新扩改建二级厂界标准值					
	(4) 非正常工况下污染物排放情况									
	非正常排放一般包括开停车、检修、环保设施不达标三种情况。									
	本项目在开车时，首先运行废气处理装置，然后进行生产作业，使生产中的废气都能得到及时处理。停车时，废气处理装置继续运转，待工艺中的废气完全排出后再关闭。设备检修以及突发性故障，企业会事先安排好设备正常停车，停止生产。项目在开、停车时排出的污染物均可得到有效处理，排出的污染物和正常生产时的情况基本一致。因此，非正常工况考虑废气环保设施运行不正常的情况，本报告按最不利的情况考虑，即废气处理装置完全失效，处理效率下降至0%。本项目非正常工况为各废气处理装置发生故障。									
	本项目非正常情况下，污染物排放情况详见下表。									
表 48 项目污染源非正常工况下达标性分析										
序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率/(kg/h)	非正常排放浓度/(mg/m3)	标准限值	达标情况	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	抛光及钎焊废气	废气治理效率下降至0	颗粒物	0.336	33.58	120	达标	0.5	2	停机检修，及时更换或维修废气收集、处理设施
2	熔融挤出、注塑		非甲烷总烃	0.181	36.19	60	达标	0.5	2	
			颗粒	0.079	15.86	20	达标	0.5	2	

	废气		物						
			臭气浓度	/	546 (无量纲)	2000 (无量纲)	达标	0.5	2

二、废水

1、废水排放源强

(1) 生活污水

本项目共有员工 30 人，均不在厂内食宿，员工生活用水量参考广东省地方标准《用水定额 第三部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）中办公楼类别定额先进值的用水量来计算，无食堂和浴室定额先进值的用水量 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计算，则生活用水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$ 、 $300\text{m}^3/\text{a}$ 。本项目生活污水的产生量按用水量的 90% 计算，则排放量为 $0.90\text{m}^3/\text{d}$ 、 $270\text{m}^3/\text{a}$ 。

本项目员工均不在项目内就餐，项目内员工生活污水污染物浓度较低，参照《农村生活污水处理工程技术标准》（GB/T 51347-2019）生活污水水质取值，pH 值 6.5~8.5、 COD_{Cr} 250mg/L、 BOD_5 150mg/L、氨氮 20mg/L、TN 30mg/L、TP 2.0mg/L、SS 150mg/L，动植物油参照《废水污染控制技术手册》（化学工业出版社）低浓度典型生活污水水质 50 mg/L。

参考《市政技术》（中华人民共和国住房和城乡建设部）2019 年第 6 期《两种容积比的三格化粪池处理农村生活污水效率对比研究》文献资料，对 2 个总容积相同、拥有不同容积比的三格化粪池模型，研究其在常温下处理农村生活污水的效果。试验由启动到稳定运行的时间里，模型 1 对污水中 COD、 BOD_5 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TN、TP 的平均去除率分别达到了 55.7%、60.4%、92.6%、15.37%、7.64%、8.83%，而模型 2 则为 57.4%、64.1%、92.3%、17.76%、7.85%、12.24%。本项目保守考虑 COD、 BOD_5 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TN、TP、动植物油去除率分别取 30%、40%、80%、10%、5%、5%、15%，本项目生活污水污染物产排情况见下表。

表 49 项目生活污水主要污染物产生排放情况								
污染物	产生		排放				排放标准 (mg/L)	去向
	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理措施	去除效率	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
废水量 (t/a)	270						/	回用于林地灌溉
COD _{Cr}	250	0.0675	三级化粪池	30%	175	0.0473	≤200	
BOD ₅	150	0.0405		40%	90	0.0243	≤100	
SS	150	0.0405		80%	30	0.0081	≤100	
NH ₃ -N	20	0.0054		10%	18	0.0048	-	
TN	30	0.0081		5%	28.5	0.0077	-	
TP	2	0.0006		5%	1.9	0.0005	-	
动植物油	50	0.0135		15%	42.5	0.0116	-	
(2) 注塑冷却用水								
项目在注塑过程中会使用到冷却水，项目采用间接冷却方式，冷却水不接触物料且无需添加药剂，经冷却塔冷却后循环使用，只需定期补充损耗量即可，不外排。								
(3) 生产废水								
①壶身清洗废水								
项目除油池液循环使用，定期补充酸性除蜡剂、定期清渣、定期整池更换方式，无需日常连续排水。清渣频率为每 2 月一次、槽液更换频次为每半年更换一次。废槽液作为危险废物交由有资质单位进行清运处置。								
由于壶身清洗过程中存在蒸发损耗和工件带走的少许水分，因此废水产生系数取 0.9，根据项目清洗用水量，项目喷水清洗及水浸清洗废水产生量为 5.76m³/d、1728m³/a。								
②铝片清洗								
壶身清洗过程中存在蒸发损耗和工件带走的少许水分，因此废水产生系数取 0.9，根据项目清洗用水量，项目铝片清洗废水产生量为 0.65m³/d、194.4m³/a。								
综上，项目生产废水产生量为 6.41m³/d、1922.4m³/a。								
项目生产废水经自建污水处理设施（处理工艺为“调节+混凝沉淀+砂滤”，								

运营期环境影响和保护措施

处理能力为 10m³/d, TW001) 处理达标后, 近期定期拉运至廉江经济技术开发区污水处理厂进一步处理, 远期由废水排放口 (DW001) 经市政污水管网排入相应的污水处理厂进一步处理达标后排放。

根据广东三正检测技术有限公司对项目废水处理前后的水质检测结果 (本次评价取检测结果最大值), 项目运营期生产废水中各污染物产排情况见下表。

表 50 项目生产废水主要污染物产生排放情况

废水类别	污染物	废水产生量 (m³/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	废水排放量 (m³/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生产废水	SS	1706.4	105	0.2019	1706.4	47	0.0904
	COD _{Cr}		361	0.6940		108	0.2076
	BOD ₅		118	0.2268		36.1	0.0694
	TP		2.97	0.0057		1.18	0.0023
	氨氮		16.8	0.0323		6.48	0.0125
	石油类		1.35	0.0026		0.44	0.0008
	阴离子表面活性剂		3.83	0.0074		0.958	0.0018
	氟化物		1.46	0.0028		0.79	0.0015
	总锌		ND	/		ND	/

2、废水治理措施可行性

(1) 生活污水治理措施

本项目生活污水采用三级化粪池进行处理后, 近期回用于林地灌溉, 远期项目所在区域市政管网配套完善且下游污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后, 经预处理达标的生活污水及生产废水排入相应的污水处理厂进一步处理。

三级化粪池由相连的三个池子组成, 中间由过粪管联通, 主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理, 粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解, 中层粪液依次由 1 池流至 3 池, 以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的, 第 3 池粪液成为优质化

运营期环境影响和保护措施	肥。 新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。 员工生活污水属于典型的有机废水，主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS 和氨氮等，有机质含量较高，不含重金属离子。根据现有项目生活污水监测结果可知，项目生活污水经三级化粪池处理后可达到《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）旱作作物标准要求，回用于林地灌溉可行。 项目生活污水灌溉地位于项目南侧约 385m 处，并签订协议（详见附件 8）。根据协议，本项目三级化粪池容积约为 10m³，生活污水产生量约为 0.9m³/d，三级化粪池容积满足生活污水处理及暂存所需。项目灌溉作物为桉树，参考《广西壮族自治区地方标准农林牧渔业及农村居民生活用水定额》（DB45/T 804-2019）表 2 林业灌溉用水定额确定桉树用水量，湛江位于广东省和广西壮族自治区交界，从地理位置上来看，与广西壮族自治区部分地区距离较近且地理环境相似，单位面积作物需求水量可参照用水定额中的用水量，桂南地区桉树用水量为 575m³/667m²·a、桂东地区桉树用水量为 500m³/667m²·a，本报告保守按最低 500 m³/667m²·a 计算。本项目消纳区面积约为 6666.67m²，可消纳水量为 5000 m³/a，项目生活污水量为 270 m³/a，项目西侧桉树林可完全消纳本项目生活污水；故本项目生活污水经三级化粪池处理后，确保全部回用灌溉，本项目生活污水处理措施可行。
--------------	---



图5 项目生活污水消纳地位置图

远期所在区域市政管网配套完善且石城镇污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力后，生活污水经三级化粪池预处理后排入污水处理厂进一步处理，生活污水水质较简单、经三级化粪池处理后排入污水处理厂进一步处理可行，远期项目废水不会对周边环境产生不良的影响。

（2）冷却水治理措施

项目冷却水经冷却后循环使用。项目注塑采用间接水冷方式进行冷却，冷却水与物料不接触，冷却过程不会引入污染，冷却水经冷却水塔冷却降温后可循环使用，定期补加损耗量的新鲜水即可，项目注塑冷却水经冷却后循环使用可行。

（3）生产废水治理措施

项目厂区内设一座自建一体化污水处理设施用于处理生产废水，设计处理能力为 $10\text{m}^3/\text{d}$ 。根据废水污染源核算结果，预计项目运营期生产废水产生量为 $1922.4\text{m}^3/\text{a}$ ，即约 $6.41\text{m}^3/\text{d} < 10\text{m}^3/\text{d}$ ，可满足项目废水处理要求，同时项目需设置一个有效容积大于 13m^3 的废水暂存罐/池，可暂存 2 天的生产废水，满足尾水暂存要求，因此项目自建污水处理设施可负荷处理项目运营

运营期环境影响和保护措施

期产生的生产废水。

项目自建污水处理设施采用“调节+混凝沉淀+砂滤”处理工艺。生产废水由排水系统收集后，废水进入调节池均质后；再经提升泵送至混凝沉淀池进行混凝沉淀，定量投加聚丙烯酰胺（PAM）、聚合氯化铝（PAC）等混凝剂，通过搅拌使废水中原有尚未去除的胶体及微小粒子，由小聚大，从而加快粒子的聚凝沉降，混凝沉淀形成的污泥从池底抽排至污泥浓缩池暂存；经过混凝沉淀处理后的废水进入砂滤池，经过滤后的出水达标排放。污泥浓缩池上清液回流至混凝沉淀池再处理，池底沉淀污泥定期清掏收集并委托有相应危废处理资质的单位处置。

参照《排污许可证申请与核发技术规范 水处理通用工序》（HJ 1120-2020）附录 A 中“表 A.1 污水处理可行技术参照表”对项目自建污水处理设施的处理技术可行性进行说明，对比情况见下表：

表 51 项目自建污水处理设施处理技术可行性对照一览表		
项目	废水类别	可行技术
HJ 1120-2020 中表 A.1	生产类排污单位废水	预处理：调节、隔油、沉淀、气浮、中和、吸附； 生化处理：水解酸化、厌氧、好氧、缺氧好氧（A/O）、厌氧缺氧好氧（A ² /O）、序批式活性污泥（SBR）、氧化沟、曝气生物滤池（BAF）、移动生物床反应器（MBBR）、膜生物反应器（MBR）、二沉池； 深度处理及回用：混凝沉淀、沉淀、过滤、反硝化、高级氧化、曝气生物滤池、生物接触氧化、超滤、反渗透、电渗析、离子交换。
本项目	生产废水	酸碱调节+混凝沉淀+活性炭过滤

根据对比可知，项目自建污水处理设施采用的“调节+混凝沉淀+砂滤”处理工艺技术为污水治理可行技术。

根据分析，项目生产废水经自建污水处理设施处理后，各污染物指标均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准及廉江市经济开发区污水处理厂进水水质要求的较严值要求。因此项目运营期自建污水处理设施的水污染物处理措施是有效可行的。

3、项目废水达标排放情况分析

（1）生活污水

近期项目生活污水经三级化粪池处理后回用于林地灌溉，不设废水排放口；远期经市政管网排入相应的污水处理厂进一步处理，设置一个污水排放

运营期环境影响和保护措施	口。根据源强核算，项目生活污水排放达标对比分析见下表：			
	表 52 项目生活污水达标情况一览表			
	污染物	排放浓度（mg/L）	近期执行标准限值（mg/L）	达标情况
	COD _{Cr}	175	≤200	达标
	BOD ₅	90	≤100	达标
	SS	30	≤100	达标
	NH ₃ -N	18	-	-
	TN	28.5	-	-
	TP	4.28	-	-
	动植物油	85	-	-
	根据对比分析，本项目生活污水经三级化粪池处理后，废水主要污染因子可满足《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）旱作作物标准要求。			
	（2）生产废水			
	项目生产废水经自建污水处理系统处理达标后排放。根据项目现有工程污染源监测结果，项目污水经自建污水处理系统处理后达标情况见下表。			
	表 53 项目生产废水达标情况一览表			
	污染物	最大排放浓度（mg/L）	执行标准限值（mg/L）	达标情况
	pH	6.3~6.6	6~9	达标
	SS	47	60	达标
	COD _{Cr}	108	160	达标
	BOD ₅	36.1	100	达标
	TP	1.18	2	达标
	氨氮	6.48	20	达标
	石油类	0.44	3	达标
	阴离子表面活性剂	0.958	20	达标
	氟化物	0.79	20	达标
	总锌	ND	1	达标
	由上表可知，项目正常运行时，生产废水经处理后污染物浓度可达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准及广东廉江经济开发区污水处理厂进水水质标准较严值要求。远期在相应污水处理厂建成并具备接收本项目废水的能力，确保项目废水达标后项目污水方才排入。			

运营期环境影响和保护措施

4、监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）并结合项目实际，项目运营期水污染源自行监测计划如下：

表 54 水污染源监测计划一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
第三级化粪池上清液	pH 值、CODcr、BOD5、SS	1 次/年	达到《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）旱作作物标准
生产废水处理设施出水口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂、氟化物、总锌	1 次/年	近期达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准及广东廉江经济开发区污水处理厂进水水质标准较严值；远期执行广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准及相应污水处理厂进水水质标准较严值

三、噪声

1、噪声排放源强

项目主要噪声污染源为剪板机、冲床、折弯机、滚花机、卷板料架、焊接机、转印机、冷压机、生物质炉、喷粉房等设备，项目噪声污染源源强核算结果及相关参数见下表。

表 55 项目噪声排放情况一览表（单位：dBA）

噪声源	声源类型	数量	产生强度 dB（A）		降噪措施		降噪后源强值 dB（A）	持续时间
			噪声值	核算方法	工艺	降噪效果		
冲压机	频发	30 台	80~90	类比法	选用低噪声设备、车间隔声、设备减振	降噪 20dB（A）	60~70	8h/d
抛光机		6 台	80~90	类比法			60~70	
卷边机		2 台	75~85	类比法			55~65	
点焊机		6 台	60~70	类比法			40~50	
钎焊机		3 台	60~70	类比法			40~50	
注塑机		10 台	65~75	类比法			55~65	
混料机		1 台	65~75	类比法			55~65	
破碎机		2 台	80~90	类比法			60~70	
除油清洗线		1 条	60~70	类比法			40~50	

备注：1、声源声压级均为距离声源 1m 处声压级。

2、项目生产车间为四周均在上、下部设置窗户的钢架结构标准厂房，厂房四周结构相似；正常工况下，车间上部通风、关闭门窗运行，故建筑物插入损失均取 20dB(A)。

2、噪声预测

1、室内声源预测模型

(1) 室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级的计算

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Q—指向性因素；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

R—房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积，m²； α 为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

(2) 所有室内声源室内 i 倍频带叠加声压的计算

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{plij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

(3) 靠近室外围护结构处的声压级的计算

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

(4) 等效的室外声源中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级的计算

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的声压级。

2、室外声源预测模型

室外声源用下述模型进行预测：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB；

D_c —指向性校正，dB；

A_{div} —几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} —地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} —障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} —其他多方面效应引起的衰减，dB；

噪声叠加公式：

$$L_{an} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中： L_{an} —某点的叠加声级值，dB（A）；

L_i —各噪声点在该点的声级。

3、厂界噪声达标情况

本项目昼间生产，夜间不生产，故本评价仅对项目运营期昼间厂界进行预测。根据厂区平面布置、噪声源经车间墙体、厂界围墙隔声后的源强及离厂界的距离，预测项目投产后对厂界的噪声贡献值。

表 56 项目四周边界 1m 处噪声贡献值计算结果一览表（单位：dB（A））

名称	声源与厂界/保护目标距离（m）	时段	贡献值	标准限值	评价结果
东厂界外 1m	11	昼间	59.2	60	达标
南厂界外 1m	11	昼间	59.2	60	达标
西厂界外 1m	12	昼间	58.4	60	达标
北厂界外 1m	12	昼间	58.4	60	达标

根据上表，项目各厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

运营期环境影响和保护措施

（GB 12348-2008）的 2 类标准的要求，项目对周围生态环境影响不明显。

4、保护目标噪声达标情况

根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内的声环境保护目标有 1 处，为项目南侧约 8m 处的南阳村。经预测，项目周边声环境保护目标声环境预测结果如下：

表 57 保护目标噪声监测结果一览表 （单位：dB（A））

预测点位	贡献值	背景值	叠加值	标准值
南阳村	56.5	57	59.77	60

根据预测结果，在本项目正常运行情况下，项目周边的西南阳村的昼间噪声预测值可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 2 类标准限值的要求，满足功能区划要求，项目正常运行情况下，对周边声环境保护目标的声环境不会造成不良影响。

5、噪声污染防治措施

为减少机械噪声对周围环境的影响，确保项目噪声达标排放，建设单位拟采取以下措施防治噪声源：

（1）设备选择低噪声设备，从根本上控制噪声的影响；

（2）根据项目实际情况，对项目各产生高噪声的设备进行合理布局，使高噪声的设备 远离项目边界；

（3）对高噪声的机械设备设施设置减震弹簧、减震垫等减震处理，对设备设置减震基底、消音处理、阻尼材料减震及墙壁阻隔等措施；

（4）加强管理，加强设备的检修保养，防止不良工况的故障噪声产生，保证设备正常运行；

（5）加强高噪声设备所在房间的密封性，有效削减噪声对外界的贡献值，减少对周边环境的影响。

项目运营期在采取上述措施后，噪声对声环境质量现状影响较小，噪声防治措施可行。

6、自行监测

项目运营期噪声自行监测计划如下表。

运营期环境影响和保护措施	表 58 噪声监测方案计划表			
	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
	厂界四周外 1 米处	等效连续 A 声级（昼间、夜间）	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准
	南阳村			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准
	四、固体废物			
1、固体废物产生及处置情况				
本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾、一般工业固废、危险废物。				
（1）生活垃圾				
本项目员工共 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计，则项目生活垃圾产生量为 4.5t/a。生活垃圾应在指定地点堆放，并对垃圾堆放点进行定期消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，滋生蚊蝇，然后交由环卫部门统一清运处理。				
（2）一般工业固废				
项目正常生产运营，产生的一般工业固废包括废包装材料、废金属边角、废焊丝、布袋除尘器收集的粉尘、废钎料、废塑料件、废塑料边角料、废滤芯及废布袋。				
①废包装材料				
项目原料使用及产品包装会产生少量废塑料包装袋、纸盒，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-003-S17 及 900-005-S17；根据建设单位生产经验估算，废原料包装材料产生量约为 2t/a，收集后定期交由有处理能力单位处理。				
②废金属边角料				
项目开料、机加工生产过程会产生少量的金属边角料，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-002-S17。根据《电气机械和器材制造业行业系数手册》行业类别 3857，机械加工一般工业固废产生系数为 16g/kg 一原料，本项目不锈钢卷年用量约为 600t，则废金属边角料产生量约为 9.6 t/a，集中收集交由有处理能力单位回收综合利用。				
③废焊丝				

运营期环境影响和保护措施	项目焊接工序会产生少量的废焊丝，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-099-S17。根据建设单位生产经验估算，废焊丝产生量约为 0.05t/a，收集后定期交由有处理能力单位处理。 ④移动式烟尘净化器收集的焊接粉尘 项目氩弧焊焊接烟尘采用移动式烟尘净化器进行治理，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-099-S59。根据大气污染源强核算结果，项目收集焊接粉尘的量约为 0.076 t/a，定期清理交由有处理能力单位处理。 ⑤布袋除尘器收集的粉尘 项目抛光及钎焊废气采用布袋除尘器处理，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-099-S59。根据大气污染源强核算结果，项目收集抛光及钎焊废气粉尘的量约为 1.149 t/a，定期清理交由有处理能力单位处理。 ⑥废钎料 项目钎焊后底盘采用人工方式将底盘多余的钎粉铲除，使底盘保持平整，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-099-S59。根据建设单位生产经验估算，废钎料产生量约为 0.01t/a，收集后定期交由有处理能力单位处理。 ⑦废塑料件、废塑料边角料 项目注塑成型、剪水口工序会产生少量的不合格的废塑料件及废塑料边角料，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-099-S59。根据建设单位生产经验估算，废钎料产生量约为 2t/a，这部分固废经破碎后回用于生产。 ⑧废滤芯及废布袋 项目移动式烟尘净化器、布袋除尘器的滤芯、布袋需定期更换，更换频次约每年一次，废滤芯及废布袋产生量约为 0.03t/a，根据《固体废物分类与代码目录》，固体废物代码为 900-099-S17，更换后交由有处理能力单位处理。 (3) 危险废物 项目危险废物主要包括定期更换的废过滤棉、废活性炭、废机油、废机
--------------	--

运营期环境影响和保护措施	油桶及含油抹布。																											
	①废过滤棉																											
	项目注塑成型、熔融挤出废气采用干式过滤棉对废气中颗粒物等杂质进行预处理，为后续活性炭吸附处理创造条件。过滤棉需定期更换，运营期会产生一定量的废过滤棉。项目熔融挤出废气中含有 VOCs，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），项目废气治理产生的废过滤棉属于危险废物（HW49-900-041-49）。																											
	项目设计过滤棉填充量约为 0.15t，更换频率约为半年/次，同时，根据估算，项目废气中颗粒物的去除量约为 0.229t/a，则项目废过滤棉产生量约为 0.529t/a。																											
	②废活性炭																											
	项目熔融挤出、注塑成型产生的有机废气收集后经“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，活性炭定期更换会产生废活性炭。根据《国家危险废物名录》（2025年版）废活性炭属于危险废物（HW49-900-039-49）。根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量方法的通知》（粤环函〔2023〕538号）中《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法》（2023年修订版），活性炭吸附比例取值15%，即每千克活性炭吸附废气VOCs 0.15kg。项目废气污染物治理措施理论所需活性炭使用量见下表。																											
	表 59 项目废气污染物治理措施理论所需活性炭使用量表																											
	<table><tr><th>序号</th><th>污染物</th><th>非甲烷总烃</th></tr><tr><td>1</td><td>活性炭吸附容量</td><td>0.15</td></tr><tr><td>2</td><td>活性炭处理效率</td><td>50%</td></tr><tr><td>3</td><td>进入活性炭装置污染物量（t/a）</td><td>0.651</td></tr><tr><td>4</td><td>一级活性炭吸附量（t/a）</td><td>0.326</td></tr><tr><td>5</td><td>一级活性炭理论需要量（t/a）</td><td>2.171</td></tr><tr><td>6</td><td>二级活性炭吸附量（t/a）</td><td>0.163</td></tr><tr><td>7</td><td>二级活性炭理论需要量（t/a）</td><td>1.085</td></tr><tr><td>8</td><td>排放量（t/a）</td><td>0.163</td></tr></table>	序号	污染物	非甲烷总烃	1	活性炭吸附容量	0.15	2	活性炭处理效率	50%	3	进入活性炭装置污染物量（t/a）	0.651	4	一级活性炭吸附量（t/a）	0.326	5	一级活性炭理论需要量（t/a）	2.171	6	二级活性炭吸附量（t/a）	0.163	7	二级活性炭理论需要量（t/a）	1.085	8	排放量（t/a）	0.163
	序号	污染物	非甲烷总烃																									
	1	活性炭吸附容量	0.15																									
2	活性炭处理效率	50%																										
3	进入活性炭装置污染物量（t/a）	0.651																										
4	一级活性炭吸附量（t/a）	0.326																										
5	一级活性炭理论需要量（t/a）	2.171																										
6	二级活性炭吸附量（t/a）	0.163																										
7	二级活性炭理论需要量（t/a）	1.085																										
8	排放量（t/a）	0.163																										

运营期环境影响和保护措施	表 60 项目有机废气处理设备技术参数一览表				
	活性炭吸附设备		一级	二级	
	装置参数	吸附剂		蜂窝状活性炭	
		填充方式		横式填充	
		外观尺寸（长×宽×高，m）		1.8×0.8×1.3	1.8×0.8×1.3
		单层活性炭填充尺寸（长×宽×高，m）		1.4×0.8×0.3	1.4×0.8×0.3
		单层层厚（m）		0.3	0.3
		活性炭层数（层）		3	3
		活性炭体积（m³）		1.008	1.008
		活性炭密度（g/cm³）		0.55	0.55
		活性炭填充量（t）		0.5544	0.5544
	过滤面积（m²）		3.36	3.36	
	处理风量（m³/h）		5000		
	气体流速（m/s）		0.41	0.41	
	停留时间（s）		0.732	0.732	
	更换频率		1 次/3 月	1 次/6 月	
	更换活性炭总量		2.2176	1.1088	
	废饱和活性炭量（t）（含吸附 VOCs）		3.815		
	根据计算，项目熔融挤出、注塑成型有机废气治理过程理论所需活性炭的量为 3.256t/a，根据项目二级活性炭吸附装置设备设计参数，项目吸附装置填充量均大于废气治理理论所需活性炭量，因此可满足处理要求。根据项目活性炭充装量、更换周期及吸附污染物的量估算，项目废饱和活性炭产生量约为 3.815t/a。经统一收集后暂存于危险废物贮存库，定期交由有处理资质的单位进行处置，并对该废物收集进行转移联单管理。				
	③废机油				
	项目机械设备不在厂内大修，厂区仅进行小故障维修保养、过程会产生少量的废机油，产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废机油属于危险废物（HW08-900-249-08），委托有危废处置资质单位处理处置。				
	④废机油桶及含油抹布				

项目机械设备维修保养过程会产生少量的废机油桶及含油抹布，产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废机油桶及含油抹布属于危险废物（HW49-900-041-49），委托有危废处置资质单位处理处置。

⑤废槽液/渣

项目除油池液循环使用，定期清渣、定期整池更换池液，根据建设单位运营经验，废槽液/渣产生量约为 10t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废槽液/渣属于危险废物（HW17-336-064-17），收集后委托有危废处置资质单位处理处置。

⑥污水处理站污泥

项目污水处理站处理废水会产生少量的污泥，根据建设单位运营经验，污水处理站污泥产生量约为 0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），污水处理站污泥属于危险废物（HW17-336-064-17），收集后委托有危废处置资质单位处理处置。

本项目废物汇总情况如下所示：

表 61 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.529	注塑成型、熔融挤出废气治理	吸附含有机废气颗粒物	半年/次	T	塑料袋装收集暂存，委托有资质单位外运处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	3.815		吸附有机废气的废活性炭	半年/次	T	
3	废机油	HW08	900-249-08	0.01	机械维修保养	油类物质	一年/次	T,I	桶装收集暂存，委托有资质单位外运处置
4	废机油桶及含油抹布	HW49	900-041-49	0.01	机械维修保养	油类物质	一年/次	T/In	
5	废槽液/渣	HW17	336-064-17	10	壶身除油清洗	酸性除蜡剂	1 次/2 月	T,I	委托有资质单位外运处置，槽渣在危废间暂

									存，槽液即清即运
6	污水处理站污泥	HW17	336-064-17	0.2	污水处理	酸性除蜡剂	一年/次	T/In	污泥池暂存，委托有资质单位外运处置

2、环境管理要求

(1) 一般固体废物

一般固体废物的厂内贮存措施参照《一般工业固体废物贮存、处理场污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关标准，需要做到以下几点：

①所选场址应符合当地城乡建设总体规划要求；

②禁止选在自然保护区、风景名胜区和其 他需要特别保护的区域；

③贮存区的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致；

④一般工业固体废物贮存区，禁止危险废物和生活垃圾混入；

⑤贮存区使用单位，应建立检查维护制度；

⑥贮存区的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅；

⑦贮存区的地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，设置耐渗漏的地面，且表面无裂隙。

(2) 危险废物

危险废物的厂内贮存措施需要严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中有关标准，本项目设置危险废物储存场所，需要做到以下几点：

①项目危险废物储存场所对各类危险废物的堆存要求较严，危险废物储存场所应根据不同性质的危废进行分区堆放储存；桶装危险废物可集中堆放在某区块，但必须用标签标明该桶所装危险废物名称，且不相容废物不得混合装在同一桶内；废包装桶单独堆放，也需用指示牌标明。各分区之间须有明确的界限，并做好防渗、消防等防范措施，储存区必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设和维护使用；

②应使用符合标准的容器装危险废物；

③不相容危险废物必须分开存放，并设置隔离带；

④危险废物贮存前应进行检查，并注册登记，做好记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、入库日期、存放位置、出库日期及去向；

⑤建立档案管理制度，长期保存供随时查阅；

⑥必须定期对贮存危险废物的容器及设施进行检查，发现破损应及时采取措施清理更换，并做好记录；

⑦建设单位必须严格遵守有关危险废物有关储存的规定，建立一套完整的仓库管理体制，危险固废应按广东省《危险废物转移联单管理办法》做好申报转移记录。

⑧在省、市固体废物管理平台定期进行备案登记。

综上所述，项目各类固体废物在项目内可合法合规暂存及管理，处理处置去向明确，不会直接外排入环境，对环境的影响较小。

表 62 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存周期
1	危险废物贮存库	废过滤棉	900-041-49	厂区内东侧	10m ²	袋装	0.5	半年
2		废活性炭	900-039-49			袋装	1	半年
3		废机油	900-249-08			桶装	0.1	一年
4		废机油桶及含油抹布	900-041-49			桶装	0.1	一年
5	除油槽	废槽液/渣	336-064-17	生产车间	0.5m ²	除油槽	6	2个月
6	污泥池	污水处理站污泥	336-064-17	污水处理站	2m ²	污泥池	0.2	一年

五、地下水、土壤

1、污染源、污染物类型和污染途径

本项目产生的污染源及其污染物主要为废气（颗粒物）、一般工业固体废物以及危险废物。因此，项目对地下水、土壤可能造成污染的途径主要为

大气沉降、垂直入渗，其对应的分析详见下表。

表 63 项目地下水、土壤污染源、污染物种类及污染途径

污染途径	污染源/污染物种类	地下水	土壤
大气沉降	颗粒物	/	本项目为家用厨房电器具的生产，根据《农用地土壤污染状况详查点位布设技术规定》附件 1 土壤污染重点行业分类及企业筛选原则，本项目不在土壤污染重点行业范围内。本项目大气污染因子主要是颗粒物，非持久性污染物，不涉及《两高司法解释的有毒物质》（法释〔2016〕29 号）、《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》的公告（公告 2019 年第 4 号）、《土壤环境质量建设用土地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的重金属等土壤污染因子，不涉及《农用地土壤污染状况详查点位布设技术规定》附件 3 中“附表 3-1 农用地土壤和农产品样品必测项目”中无机及有机污染物，可以在大气中被稀释和降解，因此可不考虑大气沉降的影响。
垂直渗入	一般工业固体废物、危险废物	①项目建设的一般固废暂存区置于厂房内，地面采取水泥面硬化防渗措施，控制厂区储存量；②项目危险废物暂存于危废贮存库，危废贮存库做好防风、防雨、防渗漏等措施，定期将危险废物交由有危废处理资质的单位外运处理。因此，只要在运营期间做好巡查工作，不会存在泄漏污染土壤、地下水的情况。	

2、分区防控

地下水污染防治措施遵循“源头控制，分区防控，污染监控、应急响应”的原则，根据可能造成地下水污染的影响程度的不同，采取从源头控制污染物的产生，在厂区内进行分区防控，并提出应急响应的要求。

地下水污染防渗分区一般分为：重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。

本项目重点防渗区为危废贮存库、污水处理站、除油池，一般防渗区为一般固废暂存区；除上述区域外的区域为简单防渗区。项目防渗措施具体情况详见下表。

表 64 项目防渗措施一览表

类别	建（构）筑物	防渗措施
重点防渗区	危废贮存库、污水处理站、除油池	按照 GB18598 要求执行
一般防渗区	一般固废暂存区	按照 GB16889 执行
简单防渗区	其他区域	一般地面硬化

此外，建设单位要加强危废贮存库、一般固废暂存区等区域的日常管理，

定期检查危废存储容器是否完好，杜绝泄漏发生。

因此，本项目在严格落实各种防渗措施和安全措施的情况下，经常巡查，发现问题，及时补救，对土壤、地下水环境的影响不大。

六、生态

本项目租赁现有厂房进行生产，其相应的污染源经过有效治理后，不会给周围的生态环境造成明显影响；用地范围内无生态环境保护目标，不会对生态环境产生不良影响。

七、环境风险影响分析

1、风险物质

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目涉及的风险物质主要为危险废物。计算建设项目所涉及每种风险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应的临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

危险物质数量与临界量比值（Q）计算公式如下：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在总量，t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：① $1 \leq Q < 10$ ；② $10 \leq Q < 100$ ；③ $Q \geq 100$ 。

危险化学品定义为具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。本项目根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.2 突发环境事件风险物质中的健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）确定 Q 值，详见下表。

表 65 项目危险物质一览表

序号	名称	临界量/t	最大存在总量/t	Q 值
1	危险废物	50	14.644	0.29288
2	废机油	2500	0.01	0.000004
合计				0.292884

则本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.292884 < 1$ ，因此判定环境风险潜势为I。

2、环境风险识别

本项目环境风险主要为风险物质泄漏、火灾事故引发的伴生/次生污染物排放及废气处理设施故障等。

危险物质的泄漏对厂区附近地下水、土壤造成明显的污染。

项目正常情况并无火灾隐患。但是厂区内发生火灾时，在高温环境下其中含有或吸附的污染物质（如有机废气）可能会因为挥发、热解等作用进入空气中，对厂区周围及下风向的环境空气产生影响，事故发生后到结束前这一时段内污染程度会达到最大，污染物最大地面浓度可能会超过该区域的环境空气质量标准。同时，在火灾事故的处理过程中，还会产生消防废水等污染，因此火灾事故中产生的伴生/次生污染对环境的影响不可忽视。

项目废气处理设施出现故障，将导致废气未经处理直接排入大气中，对环境空气造成影响。

项目自建污水处理设施因池体破裂导致污水泄漏，污染厂区周边地下水、土壤。

3、风险防范措施及应急要求

建设单位应预防和减少突发环境事件的发生，控制、减轻和消除突发环境事件引起的危害，规范突发环境事件应急管理工作，保障公众生命安全、环境安全和财产安全，主要措施如下：

（1）对生产过程中产生的固体废物，分类收集，分别包装临时储存，定期交有相应类别处理资质的单位处理并做好危险废物情况的记录，记录上须注明固体废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位的名称。

（2）废气收集系统、有机废气处理系统委托专业机构进行规范化设计、

	施工安装，保证气体收集效率及治理效果。 （3）专人负责废气、废水处理系统的运行，定期对废气、废水治理措施进行检查，加强维护管理、加强人员培训，确保规范化作业；运营过程中加强巡视，发现异常及时处理。 （4）废气收集系统配备备用风机、水泵，污染治理系统主要设备配备备用设备、配备备用活性炭，确保处理系统的有效稳定运行。 （5）配备一定数量的灭火器、消防沙、吸附棉等应急资源。定期开展应急培训，事故发生时，救援人员必须佩戴理性的防毒过滤面具，同时穿好工作服，迅速判明事故当时的风向，可利用风标、旗帜等辨明风向，向上风向撤离，尽可能向侧、逆风向转移；确认最近敏感点的位置，在迅速采取应急措施的情况下，敏感点区域的人员需在一定的时间进行撤离和防护。 （6）为防止污水的事故排放，本项目对事故预防与应急措施如下：①操作人员应严格按照操作规范进行操作，防止因检查不周或工作失误而造成事故发生。②加强污水处理设施的运行控制，及时合理地调节运行情况，严禁超负荷运行，并定期巡检设施的运行情况③加强设备管理，认真做好设备、管道、阀门的检查工作，对存在安全隐患的设备、管道、阀门及时进行修理或更换。污水池、管道做好防渗漏措施。④当污水处理设施出现故障不能正常运行时，将未处理的废水排入集水池（有效容积约 10m³）暂存，根据废水污染源源强核算结果，项目废水产生量约为 6.41m³/d，项目设置一个有效容积约 10m³ 的集水池，可满足项目废水的贮存。 6、分析结论 本项目危险物质存在量较少，物质泄漏、火灾及环保设施故障等事故发生概率较低，环境风险潜势为 I，经采取相应的风险防范措施，加强管理的基础上，本项目建成后的环境风险可控。
--	---

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口编号、名称/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	氩弧焊焊接	氩弧焊焊接烟尘	采用移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行治理后无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值
	投料混合	投料混合粉尘	加强车间通风	
	钎焊、抛光废气	颗粒物（有组织）	布袋除尘后经 22m 高排放口（DA002）排放	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 第二时段二级标准限值
		颗粒物（无组织）	设置排气扇、加强车间通风	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值
	熔融挤出、注塑废气	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	经收集后，由“干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置进行处理，处理达标后引至 22m 高排放口（DA001）排放	颗粒物及非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值
		颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	设置排气扇、加强车间通风	颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值的较严值；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染

				物排放标准》 (GB14554-93)表1 新扩 改建二级厂界标准值。
	涂钎粉粉尘	颗粒物 (无组织)	设置排气扇、加强车间 通风	广东省地方标准《大气污 染物排放限值》 (DB44/27-2001)无组织 排放监控浓度限值
地表水 环境	生活污水	CODcr、 BOD ₅ 、氨 氮、SS	近期经厂区三级化粪 池处理达标后回用于 林地灌溉；远期生活污 水经三级化粪池处理 达标后经市政管网排 入相应的污水处理厂 进一步处理	近期：执行《农田灌溉水 质标准》(GB 5084-2021) 中旱地标准要求；远期达 到广东省《水污染物排放 限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和污水 处理厂入水标准较严值
	生产废水	pH 值、悬 浮物、化学 需氧量、五 日生化需 氧量、总 磷、氨氮、 石油类、阴 离子表面 活性剂、氟 化物、总锌	经厂内自建污水处理 设施处理达标后近期 通过槽车拉运至广东 廉江经济开发区污水 处理厂进一步处理；远 期项目所在区域市政 管网配套完善且下游 污水处理厂建成并具 备接收本项目废水的 能力后，排入相应的污 水处理厂进一步处理。	近期：执行广东省《水污 染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级 标准及广东廉江经济开 发区污水处理厂进水水质 标准较严值；远期：执行 广东省《水污染物排放 限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级标准及污 水处理厂进水水质标准 较严值。
声环境	生产噪声	LA (eq)	合理调整设备布置，主 要生产设备安装防震 垫；加强设备日常的维 护、保养；采用隔声、 距离衰减等治理措施	达到《工业企业厂界环境 噪声排放标准》(GB 12348-2008)2 类标准
电磁辐 射	/	/	/	/
固体废 物	一般工业固废集中收集交由有能力单位清运处置； 生活垃圾：员工生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运； 危险废物：分类收集于危废贮存库内、定期交由有危险废物处理资质的单位进行处理；			
土壤及 地下水 污染防 治措施	危险废物贮存库、除油池、污水处理站按一般防渗区按要求做防渗处理（按《危险废物贮存污染控制标准》GB 18597-2023）执行防渗层为至少 1m 厚黏土层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s），车间其他区域全部做地面硬化。			
生态保	严格控制用地范围，不扰动红线范围外用地。			

护措施	
环境风险防范措施	(1) 对生产过程中产生的固体废物，分类收集，分别包装临时储存，定期交有相应类别处理资质的单位处理并做好危险废物情况的记录。 (2) 废气收集系统、有机废气处理系统委托专业机构进行规范化设计、施工安装，保证气体收集效率及治理效果。 (3) 专人负责废气、废水处理系统的运行，定期对废气、废水治理措施进行检查，加强维护管理、加强人员培训，确保规范化作业；运营过程中加强巡视，发现异常及时处理。 (4) 废气收集系统配备备用风机、水泵，污染治理系统主要设备配备备用设备、配备备用活性炭，确保处理系统的有效稳定运行。 (5) 配备一定数量的灭火器、消防沙、吸附棉等应急资源。定期开展应急培训。 (6) 污水事故预防与应急措施如下：①操作人员应严格按照操作规范进行操作。②加强污水处理设施的运行控制，及时合理地调节运行情况，严禁超负荷运行，并定期巡检设施的运行情况③加强设备管理，认真做好设备、管道、阀门的检查工作。污水池、管道做好防渗漏措施。④当污水处理设施出现故障不能正常运行时，将未处理的废水排入集水池（有效容积约 10m³）暂存。
其他环境管理要求	建议建设单位设立相关人员负责对厂区内环境管理和监督，并负责有关措施的落实，在运行期对项目生活污水、废气、固体废物等的处理、排放及环保设施运行状况进行监督。同时严格执行环境监测计划。

六、结论

本项目符合国家与地方产业政策，符合用地规划，在落实项目拟采取的各项污染防治措施，加强环境管理，确保污染物达标排放的前提下，本项目建成投入使用后，对环境的影响是可以接受的。

因此，从生态环境影响的角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量 t/a（固 体废物产生量） ①	现有工程 许可排放 量 t/a②	在建工程 排放量 t/a（固 体废物产生量）③	本项目 排放量 t/a（固 体废物产生量） ④	以新带老削减量 t/a（新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量 t/a（固 体废物产生量）⑥	变化量 t/a⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.558	0	0.558	+0.558
	非甲烷总烃	0	0	0	0.814	0	0.814	+0.814
废水	生活污水	COD _{Cr}	0	0	0.0473	0	0.0473	+0.0473
		BOD ₅	0	0	0.0243	0	0.0243	+0.0243
		SS	0	0	0.0081	0	0.0081	+0.0081
		NH ₃ -N	0	0	0.0048	0	0.0048	+0.0048
		TN	0	0	0.0077	0	0.0077	+0.0077
		TP	0	0	0.0005	0	0.0005	+0.0005
		动植物油	0	0	0.0116	0	0.0116	+0.0116
	生产废水	SS	0	0	0.0904	0	0.0904	+0.0904
		COD _{Cr}	0	0	0.2076	0	0.2076	+0.2076
		BOD ₅	0	0	0.0694	0	0.0694	+0.0694
		TP	0	0	0.0023	0	0.0023	+0.0023
		氨氮	0	0	0.0125	0	0.0125	+0.0125
		石油类	0	0	0.0008	0	0.0008	+0.0008
		阴离子表面 活性剂	0	0	0.0018	0	0.0018	+0.0018

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量 t/a (固 体废物产生量) ①	现有工程 许可排放 量 t/a②	在建工程 排放量 t/a (固 体废物产生量) ③	本项目 排放量 t/a (固 体废物产生量) ④	以新带老削减量 t/a (新建项目不 填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量 t/a (固 体废物产生量) ⑥	变化量 t/a⑦
	氟化物	0	0	0	0.0015	0	0.0015	+0.0015
一般工业 固体废物	废包装材料	0	0	0	2	0	2	+2
	废金属边角料	0	0	0	9.6	0	9.6	+9.6
	废焊丝	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	移动式烟尘净化器 收集的焊接粉尘	0	0	0	0.076	0	0.076	+0.076
	布袋除尘器收集的 粉尘	0	0	0	1.149	0	1.149	+1.149
	废钎料	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废塑料件、废塑料边 角料	0	0	0	0	0	0	+0
	废滤芯及废布袋	0	0	0	0.03	0	0.03	+0.03
危险废 物	废过滤棉	0	0	0	0.529	0	0.529	+0.529
	废活性炭	0	0	0	3.815	0	3.815	+3.815
	废机油	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废机油桶及含油抹 布	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废槽液/渣	0	0	0	10	0	10	+10
	污水处理站污泥	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
生活垃 圾	生活垃圾	0	0	0	4.5	0	4.5	+4.5

注：1、废水、废气、固废污染物产生或排放量：t/a。2、⑥=①+③+④-；⑦=⑥-①